

Крюки натяжные шлифованные формы С**Описание товара/фотография продукта****Описание****Материал:**

Сталь, закалённая.

Исполнение:

закалка, воронение. Втулка полированная сталь.

Указание:

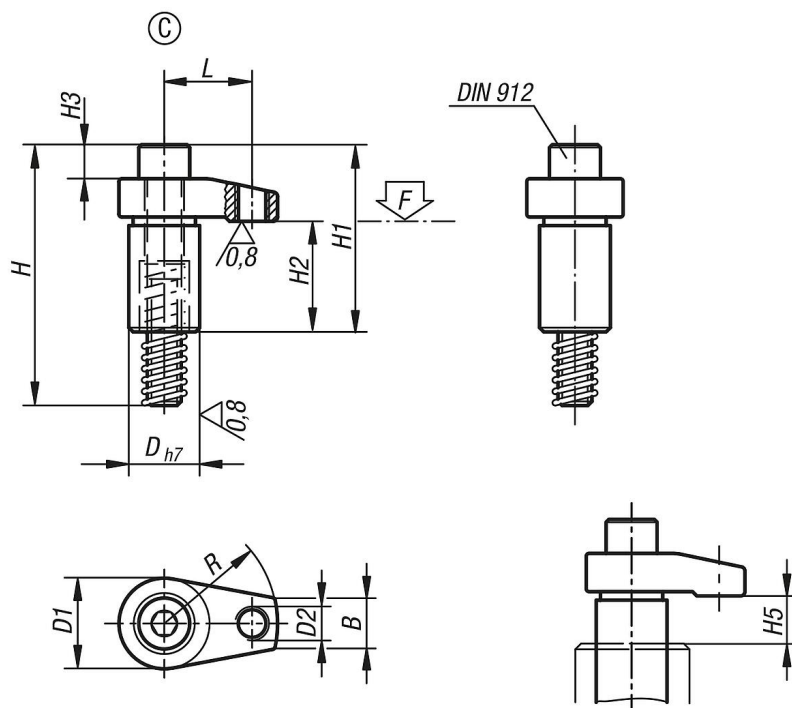
Указанные зажимные усилия и моменты затяжки действительны в пределах установленного диапазона зажима (H5).



Зажимной уровень
можно регулировать
путем зажима натяжных
крюков и высоких цилиндров.

Крюки натяжные шлифованные формы С

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5 макс. диапазон зажима	B	L	R	Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Момент затяжки макс. Нм	F макс. кН
K0014.312140	C	25	32	M12	92	66	39	11	10	15	18	31	40	M12x80	58,8	22,6
K0014.312150	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	38	50	M12x80	49	18,5
K0014.312160	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	46	60	M12x80	45,1	15,2
K0014.316150	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	38	50	M16x85	147	38
K0014.316160	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	46	60	M16x85	127,4	33