

Шарнирные головки с опорой на подшипниках скольжения внутренняя резьба, DIN ISO 12240-4

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Втулка при размере (D) 5–12 — автоматная сталь, обточенная, начиная с размера (D) 16 — улучшенная сталь, кованая.

Шарнирно-сочлененный шар из подшипниковой стали, закаленный, шлифованный и полированный.

Вкладыш подшипника бронзовый с вклеенной сеткой из ПТФЭ.

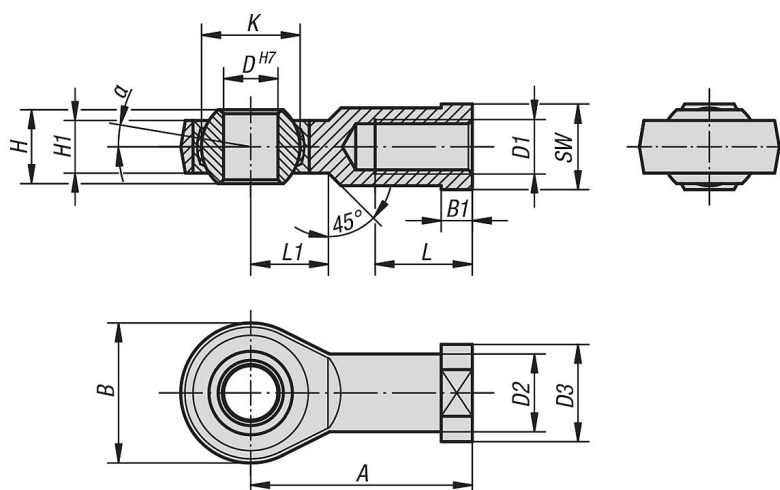
Исполнение:

оцинкованная сталь.

Указание:

Опора шарнирных головок на подшипниках скольжения не нуждается в техническом обслуживании. Присоединительные размеры соответствуют DIN 648, серия KJ.

Чертежи



Обзор изделий

Шарнирные головки с опорой на подшипниках скольжения, внутренняя резьба, DIN ISO 12240-4

Номер заказа	Исполнение	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Динамический коэффициент работоспособности, кН	Статический коэффициент работоспособности, кН
K0719.05	правая резьба	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	8
K0719.06	правая резьба	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	8,9
K0719.08	правая резьба	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	14,1
K0719.10	правая резьба	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.10125	правая резьба	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.12	правая резьба	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.12125	правая резьба	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.16	правая резьба	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.1615	правая резьба	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.20	правая резьба	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	43,8
K0719.22	правая резьба	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	52,6
K0719.051	левая резьба	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	8
K0719.061	левая резьба	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	8,9
K0719.081	левая резьба	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	14,1

Шарнирные головки с опорой на подшипниках скольжения внутренняя резьба, DIN ISO 12240-4

Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Динамический коэффициент работоспособности, кН	Статический коэффициент работоспособности, кН
K0719.101	левая резьба	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.101251	левая резьба	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.121	левая резьба	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.121251	левая резьба	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.161	левая резьба	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.16151	левая резьба	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.201	левая резьба	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	43,8
K0719.221	левая резьба	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	52,6