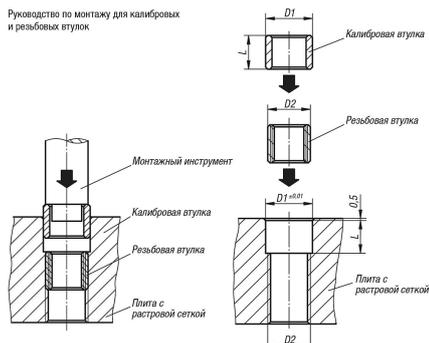


Резьбовые втулки для растровых систем

Описание товара/фотография продукта



Руководство по монтажу для калиброванных и резьбовых втулок



Описание

Материал:
Углеродистая сталь.

Исполнение:
улучшенная закалкой и отпуском до 1100—1300 Н/мм².

Указание:
Руководство по замене резьбовой втулки.

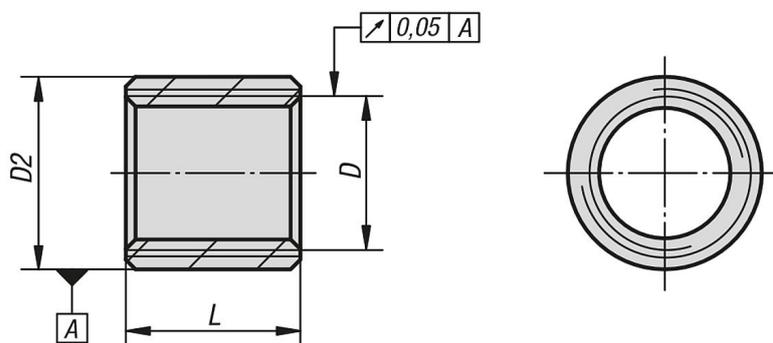
Применение калиброванных и резьбовых втулок:

1. Калиброванную и резьбовую втулку обезжирить.
2. Нанести в отверстие фиксатор (Loctite 638).
3. Нанести на резьбовую втулку фиксатор (Loctite 638) и завинтить ее.
4. Нанести на калиброванную втулку фиксатор (Loctite 638) и установить ее.

Если калиброванную втулку не удастся вставить вручную, используйте для этого, пожалуйста, монтажный инструмент, как представлено в примере использования.

5. До того, как фиксатор затвердеет, удалите его излишки, образовавшиеся при завинчивании калиброванной и резьбовой втулки.

Чертежи



Обзор изделий

Резьбовые втулки для растровых систем

| Номер заказа | D | D2 | L |
|-------------------|-----|----------|----|
| K0863.01508305003 | M8 | M12x1,75 | 12 |
| K0863.01012304003 | M12 | M16x1,5 | 15 |
| K0863.01016405003 | M16 | M20x1,5 | 18 |