

Цанговый зажим для внутреннего зажима

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Высокопрочный алюминиевый сплав

Исполнение:

естественный цвет анодированный.

Указание:

Цанговые зажимы для зажима внутренних контуров.

В цанговый зажим вводится контур зажимаемой заготовки. Возможны также поверхности произвольной формы и асимметричные контуры.

Механизм цангового зажима позволяет выполнить надежный зажим заготовки.

Ход зажима на каждый сегмент цангового зажима (8х) макс. 0,15 мм.

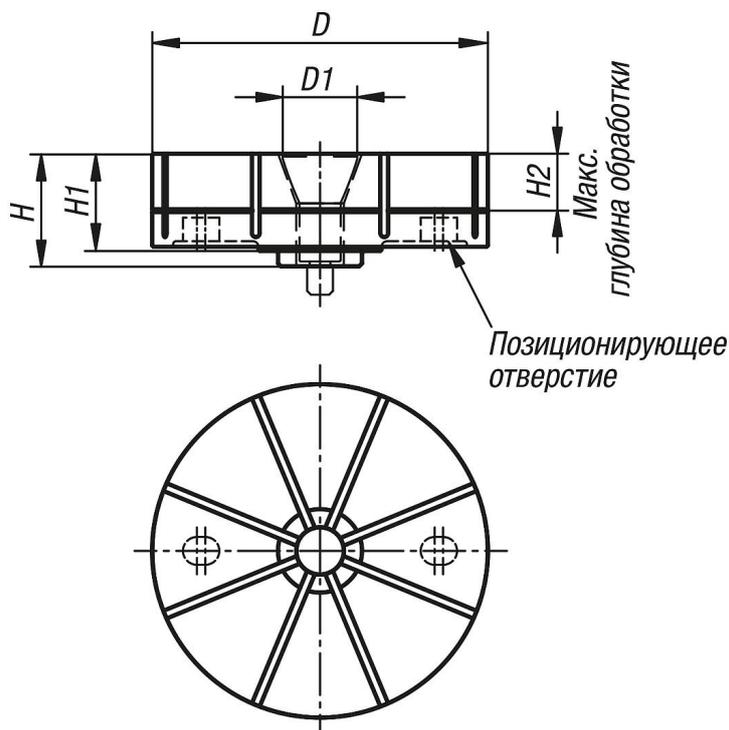
Стабильность повторяемости позиционирования заготовки: $\pm 0,03$.

Стабильность повторяемости позиционирования цанговых зажимов: $\pm 0,02$.

В исполнении цангового зажима для внутреннего зажима используется зажимной конус K1185.

Подходящий упор K1183.

Чертежи



Цанговый зажим для внутреннего зажима

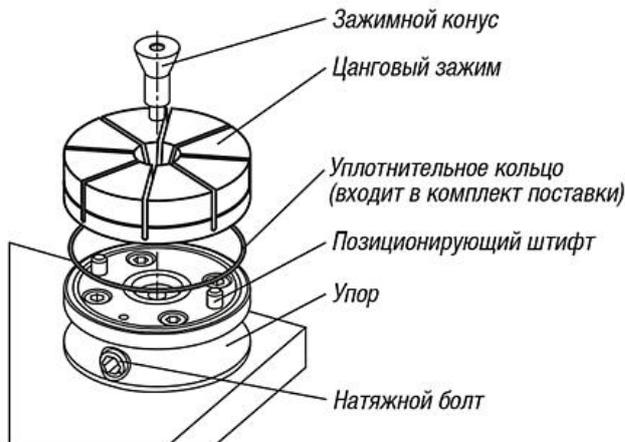
Чертежи

1. Монтаж цангового зажима

- Вставьте уплотнительное кольцо в паз упора.
- Наложите цанговый зажим на упор и обеспечьте совпадение установочных штифтов с отверстиями для позиционирования цангового зажима.
- Закрепите цанговый зажим с помощью зажимного конуса.

Указание

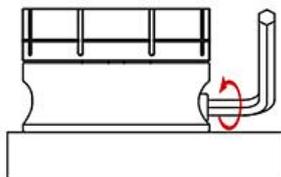
Перед монтажом цангового зажима убедитесь в том, что кулачковый цилиндр полностью отпущен. Поверните винт для затяжки по часовой стрелке до упора.



2. Обработка в цанговом зажиме:

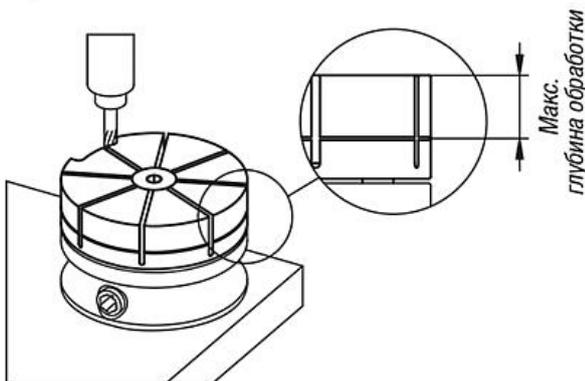
2.1

Полностью отпустите кулачковый цилиндр и измерьте наружный диаметр цангового зажима. Затем выполняйте затяжку до тех пор, пока наружный диаметр цангового зажима не увеличится на 0,15 мм.



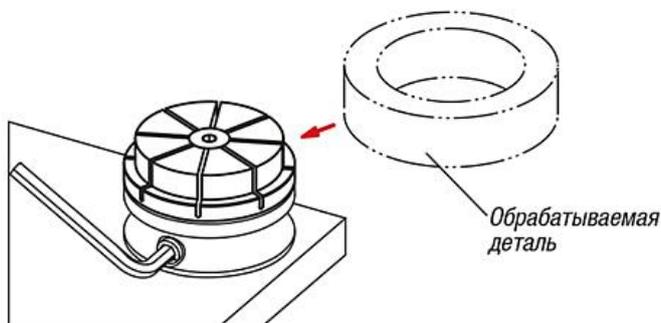
2.2

Обработайте контур (заготовки, подлежащей зажиму) в цанговом зажиме.

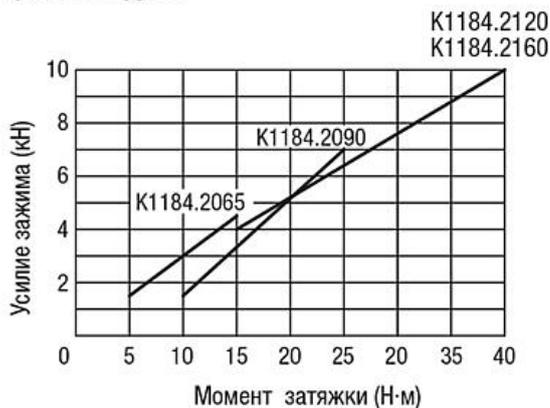


3. Монтаж заготовки

- Отпустите кулачковый цилиндр и выньте зажимное кольцо.
- Вставьте заготовку и затяните кулачковый цилиндр.



Кривые нагрузки



Во избежание повреждений цангового зажима не следует затягивать его без установленной заготовки или без зажимного кольца. Необходимо соблюдать максимальный момент затяжки в соответствии с таблицей.

Цанговый зажим для внутреннего зажима**Обзор изделий**

Цанговый зажим для внутреннего зажима

Номер заказа	D	D1	H	H1	H2
K1184.2065	65	22,5	28,5	25	10
K1184.2090	90	27	34,5	30	15
K1184.2120	120	29	40,5	35	20
K1184.2160	160	33	46,5	40	25