

Система позиционирования и зажимная пневматическая система

Общая информация

1. Пневматическая система позиционирования и зажимная система позволяют выполнить точное позиционирование и закрепление зажимных и монтажных плит за доли секунд. В состав системы входят: позиционирующий цилиндр и зажимная втулка.
2. Активация позиционирующего цилиндра выполняется при помощи пневматического механизма.
3. Подготовка системы позиционирования и зажимной системы к работе выполняется в три простых этапа. Установить два позиционирующих цилиндра в стол машины или монтажную плиту. Установить зажимные втулки в сменные поддоны в соответствии с заданными размерами. Для открытия механизма позиционирующих цилиндров обеспечить подачу воздуха. Зажимные патроны перемещаются внутрь. Ввести сменный поддон с зажимными втулками и закрыть клапан подачи воздуха.
- Сменный поддон позиционирован и зажат.
4. Если система находится в состоянии зажима, подача воздуха не производится. Зажим выполняется в позиционирующем цилиндре за счет пружины. Для открытия механизма требуется подача воздуха под давлением 6 бар.
5. Предусмотрено 2 различных варианта установки

Примеры использования

