

Самоцентрирующий зажим, круглый, с винтом с цилиндрической головкой, форма В

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:
Углеродистая сталь.

Исполнение:
закаленные (твердость 33-39 HRC) и вороненые.

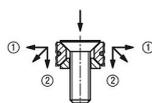
Указание:
Зажим центрирования дает возможность отцентровать заготовку в отверстии и зажать ее.
Благодаря поверхностям клиновой формы достигаются высокие зажимные усилия.
Зажим центрирования с ходом вниз.

Указание на чертеже:
Размер Н при высоте $\geq D$.

1) Уплотнительное кольцо

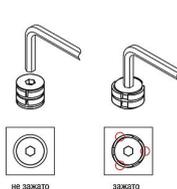
Техническое указание

— Выполните позиционирование самоцентрирующегося зажима и зажмите заготовку в отверстии.
— Клиновидная форма позволяет приложить высокое усилие зажима к заготовке.

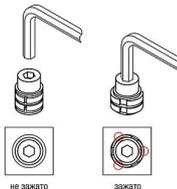


(Колпачок обеспечивает нижний прижим.)
① Горизонтальный нажим на заготовку
② Вертикальный нажим препятствует подъему заготовки

Форма А:

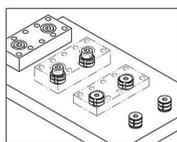


Форма В:



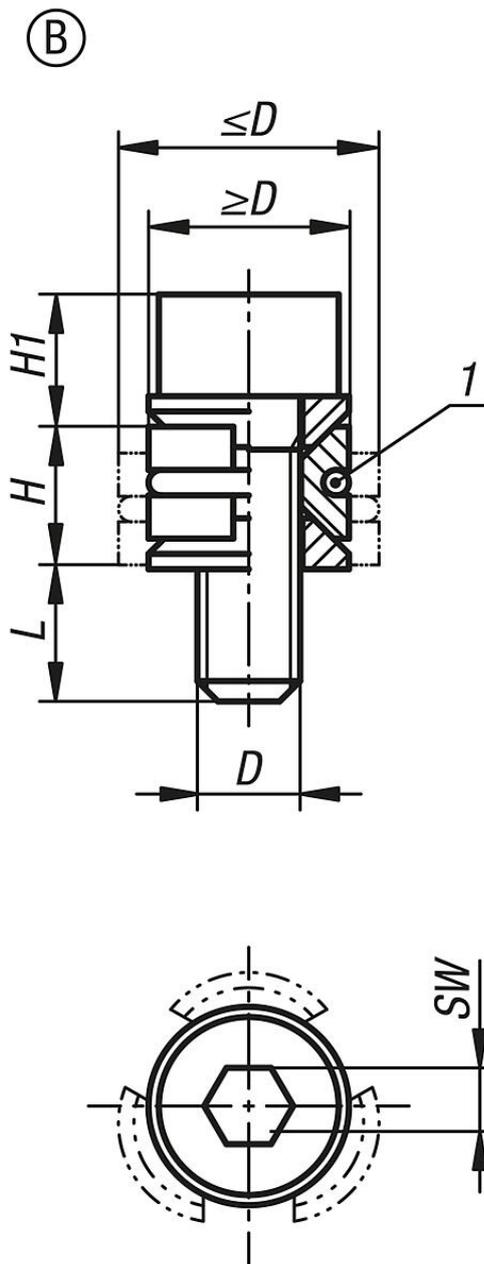
Указание:

Во время процесса зажима усилие зажима направлено точно на стенку отверстия.



Для обеспечения точной стабильности повторяемости заготовка должна позиционироваться устройством для позиционирования. Процесс зажима выполняется через самоцентрирующийся зажим.





Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D=резьба	D мин.	D макс.	H	H1	L	SW	Зажимное усилие макс., кН	Момент затяжки, Нм
K1166.20804	B	M4x12	8	10,3	5,5	5,1	7,1	3	1,5	2,7
K1166.21005	B	M5x15	10	12,3	6,4	6,2	9	4	2,5	5,4
K1166.21206	B	M6x18	12	16,3	8,6	7,9	10,6	5	5	9,1
K1166.21608	B	M8x25	16	22	11,5	10,4	15,4	6	9	25

