

Тиски для 5-осевой обработки KIRPflexX



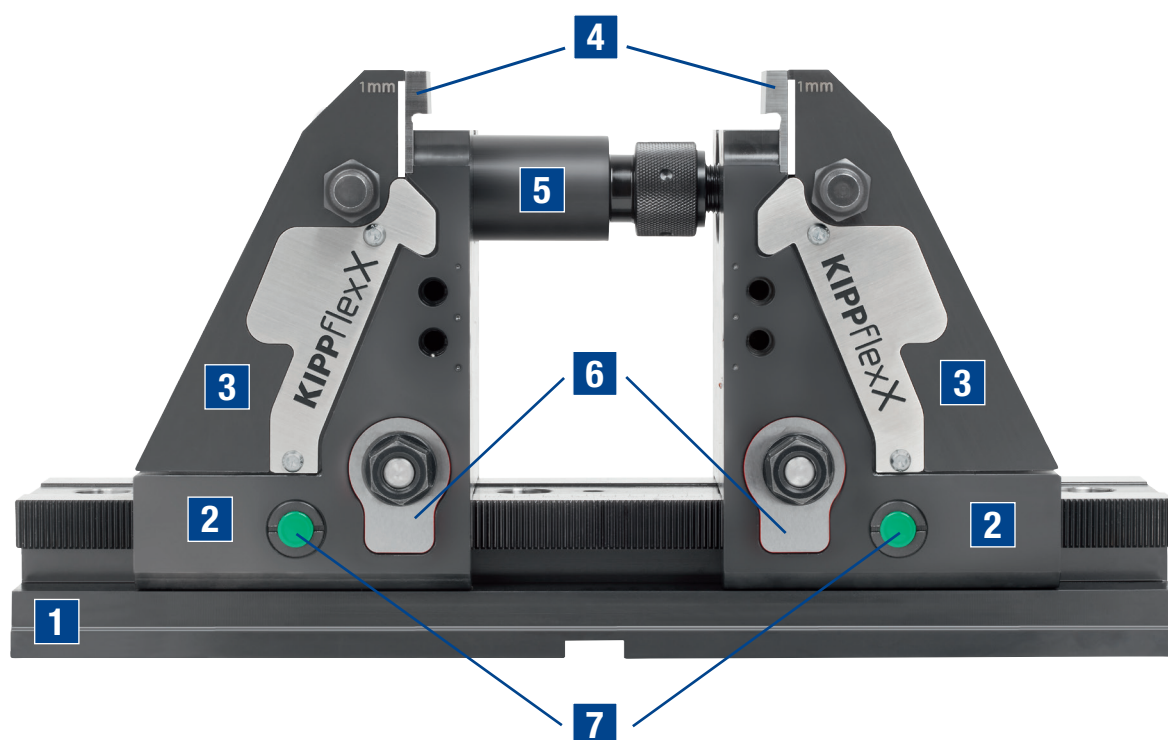
Функция

5-осевой зажим KIRPflexX представляет собой уже 3-е поколение зажимов для 5-осевых фрезерных станков.

Новое поколение KIRPflexX отличается повышенным удобством в управлении с помощью поворотной ручки и проверенными физическими характеристиками зажатия, которые свойственны серии компактных 5-осевых зажимов.

5-осевой зажим KIRPflexX можно использовать как зажимные тиски для фиксации необработанной детали и в качестве центрального зажима для зажимных приспособлений -> 2 в 1.

Другие преимущества для пользователя фрезерных станков: высокое усилие зажима для всех требований, оптимальный доступ для коротких инструментов и чрезвычайно высокая жесткость.



- 1** Опорная плита
- 2** Позиционирующий элемент
- 3** Зажимной элемент
- 4** Зажимные кулачки
- 5** Удлинительные валы и установочные винты
- 6** Зажимная деталь с гайкой
- 7** Упорный штифт для предварительного центрирования

ПРЕИМУЩЕСТВА:

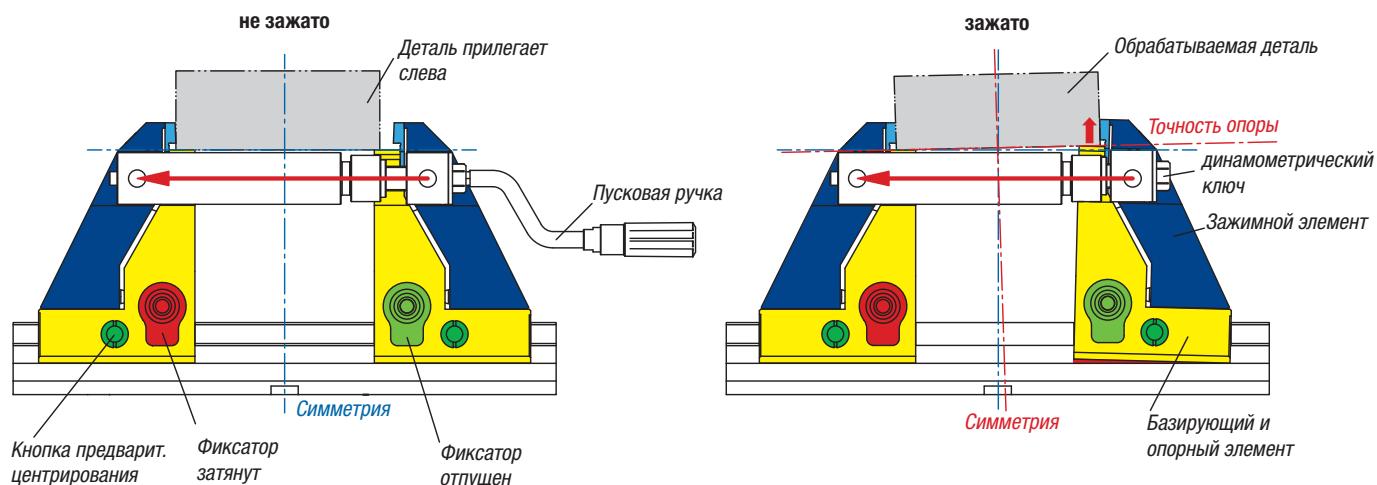
- 2 в 1: центрирующее зажимное приспособление тисочного типа
- Зажим с встроенной функцией поджима
- Быстрая регулировка с помощью поворотной ручки
- Очень высокое усилие зажима непосредственно на заготовке
- Максимальная жесткость в системе
- Оптимальный доступ к инструментам со всех сторон

Техническое примечание

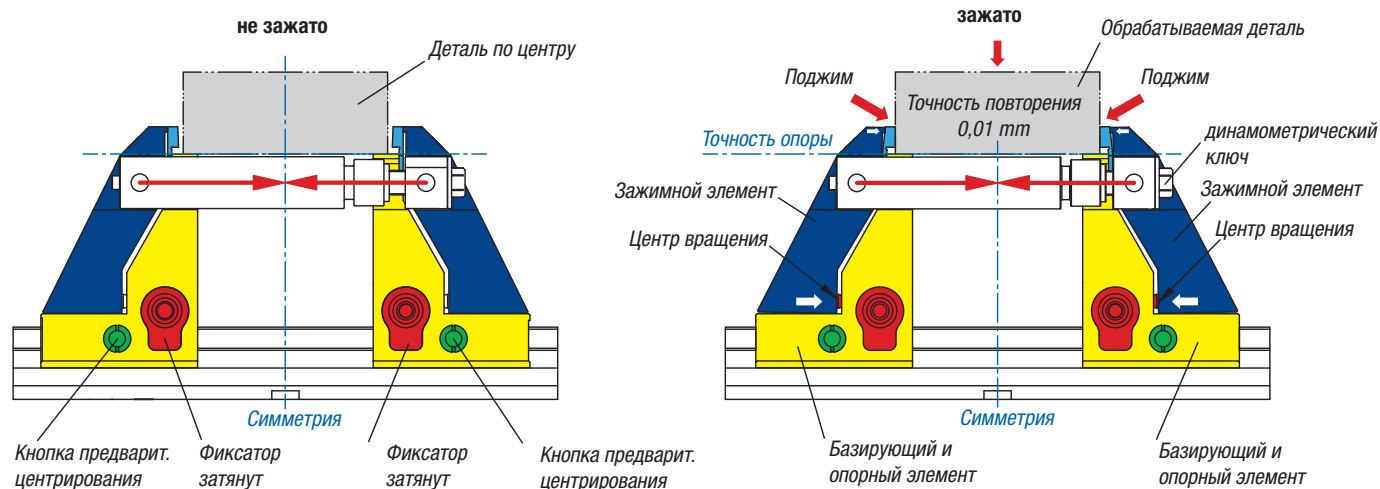
Различие закрепления в тисках от закрепления с поджимом



Закрепление заготовки / Принцип тисков



Понижающий зажим



Зажимной кулачок (красный) открыт с одной стороны
-> применение в качестве зажимных тисков

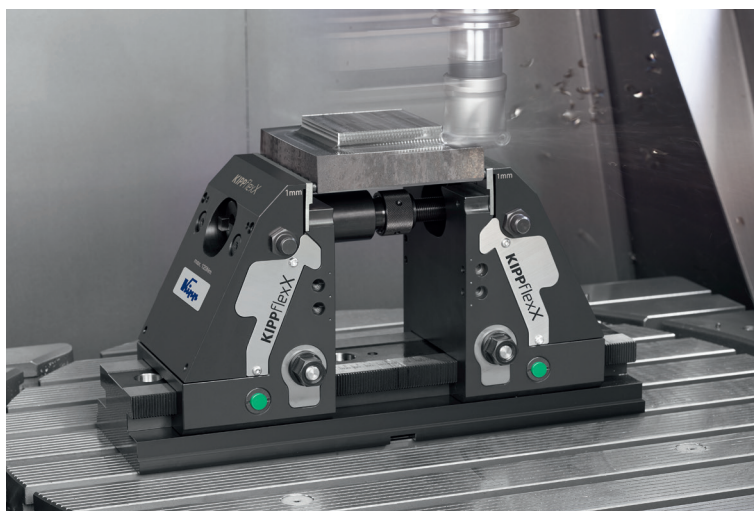


Зажимной кулачок закрыт с двух сторон -> применение в качестве центрального зажима для зажимных приспособлений с ходом вниз

5-осевой зажим KIPPFlexX для применения в качестве тисков для фиксации необработанной детали. Левый красный зажимной кулачок открыт. Быстрая регулировка выполняется с помощью поворотной ручки. Распределение силы осуществляется с помощью динамометрического ключа.



Прижим с помощью KIPPFlexX с функцией центрального зажима. Оба зажимных кулачка закрыты, поэтому при распределении силы — за счет перегиба прилегающего зажимного кулачка — создается ход вниз на опору заготовки.



5-координатная обработка на 5-осевом фрезерном станке.

Оптимальный доступ для обработки детали непосредственно на 5-осевом зажиме KIPPFlexX.

