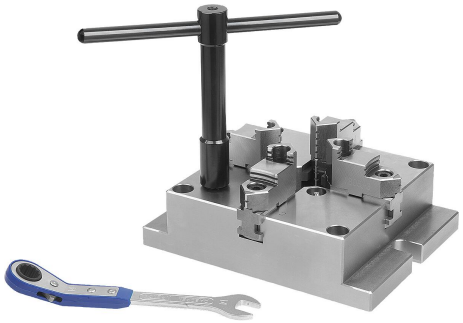
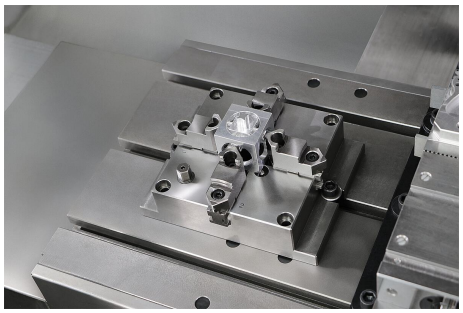
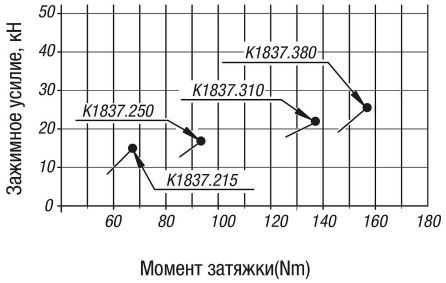
K1837

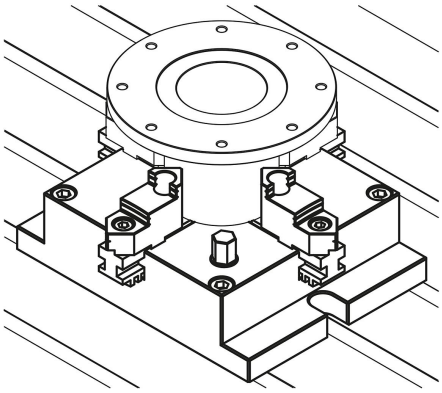
Фиксированный стальной четырехкулачковый патрон

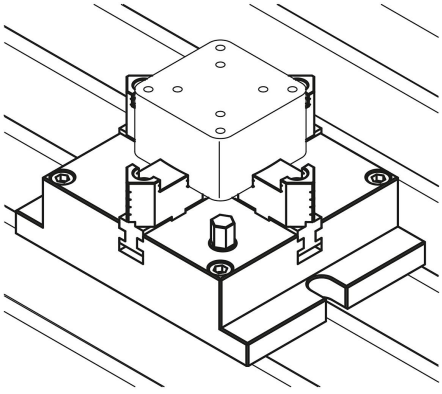
Описание товара/фотография продукта











Описание

Описание продукта:
Фиксированные четырехкулачковые патроны предназначены в первую очередь для центрального крепления заготовок в сверлильных и фрезерных станках. Благодаря гибкому размещению твердых и мягких зажимных кулачков можно без проблем закреплять изнутри или снаружи заготовки разных форм и размеров.

Материал:
Сталь.

Исполнение:
Опорные поверхности основного корпуса, шлифованные.
Зажимные кулачки закаленные, шлифованные.

Указание:
При эксплуатации соблюдайте нумерацию зажимных кулачков.
Кулачковые патроны ошлифованы с высокой точностью. Допуски W, X, Y, Z между патронами составляют ок. 0,05 мм.
Точность повторения при центральном креплении с помощью твердых кулачков составляет ок. 0,02 мм.
Подвижные основные кулачки приводятся в действие поворотным венцом, расположенным в патроне.
При поворотном движении установочного винта поворотный венец передает усилие на основные кулачки и создает синхронное движение зажимных кулачков наружу или внутрь.
Недостаточная смазка приводит к повышенному износу и уменьшению силы зажима. Соблюдайте регулярные интервалы смазки.

Преимущества:
Точность повторения при центральном зажиме составляет 0,02 мм.
Плоская конструкция.
Для сверлильных и фрезерных станков.
Основной корпус ошлифован с высокой точностью.
Оптимальный доступ к смазочной системе.
Большое сквозное отверстие для зажима прутковых заготовок.
Активация посредством ключа-шестигранника. Так обеспечивается быстрое и простое управление.
Мягкие кулачки также можно прикручивать к основным кулачкам.

Объем поставки:
Зажимной ключ.

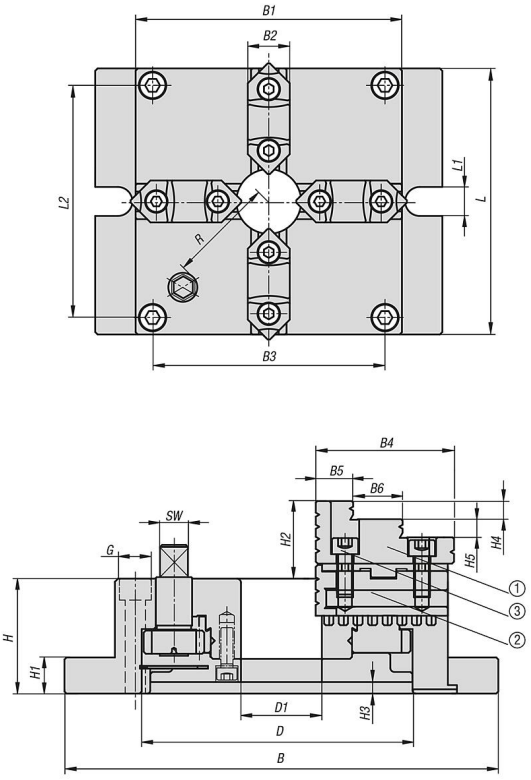
Принадлежности:
Зажимные кулачки из стали K1838, мягкие

Указание на чертеже:
1) Реверсивные зажимные кулачки
2) Основные кулачки
3) Крепежные винты

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Фиксированный стальной четырехкулачковый патрон

Чертежи



Обзор изделий

Фиксированный стальной четырехкулачковый патрон

Номер заказа	L	L1	L2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D	D1	G для винта с цилиндрической головкой	H	H1	H2
K1837.215	165	18	144	215	165	26	144	68	18,5	24,5	130	40	M10	57	18	39
K1837.250	200	18	174	250	200	28	174	82	23	27,9	160	55	M12	65	20	43
K1837.310	250	18	218	310	250	32	218	93	24,9	32,5	200	70	M14	72	22	50
K1837.380	310	22	274	380	310	40	274	117	31,2	40,6	260	100	M16	85	25	56

Номер заказа	H3	H4	H5	SW	R	диапазон зажима снаружи	Диапазон зажима внутренний	Момент затяжки макс. Нм	Зажимное усилие F (кН)	Принадлежности
K1837.215	5,5	9	9	14	66	4-128	55-128	68	15	K1838.2154
K1837.250	6	10	10	17	83	5-162	62-162	93	18	K1838.2154
K1837.310	6	12	12	21	104	6-200	72-200	137	22	K1838.2154
K1837.380	7	15	15	23	135	10-265	90-265	156	25	K1838.2154

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG