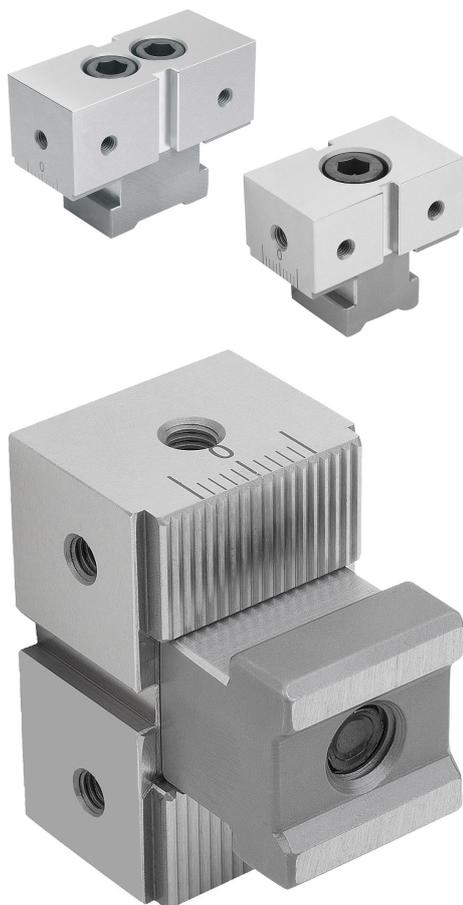


Фиксированные колодки ES для конструкционной системы зажима, форма А, фиксированные колодки гладкие

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:
инструментальная сталь.

Исполнение:
закаленный и шлифованный (HRC 55 ±2).

Указание:
Боковые крепежные отверстия служат для крепления упоров для заготовок. С двумя крепежными отверстиями на плоскостях зажима можно дополнительно установить опорные планки для оптимальной глубины прижима заготовок.

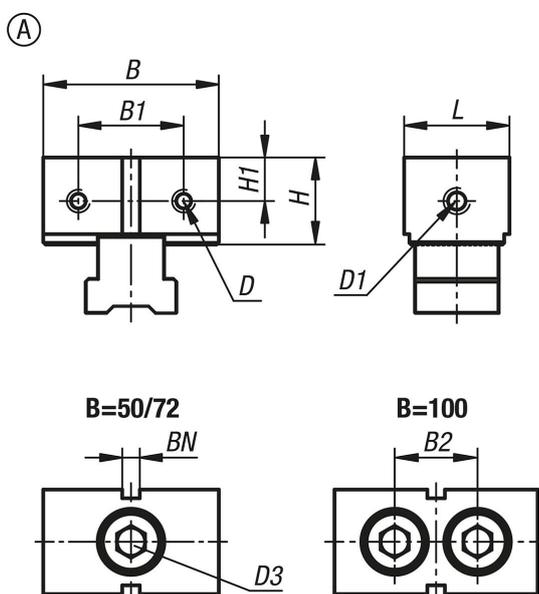
Технические данные:
Необходимо учитывать максимальное зажимное усилие, а также момент затяжки соответствующей системной ширины для серий K1828, K1829 и K1830.

Применение:
Фиксированные колодки из нержавеющей стали (ES) позиционируются на натяжных салазках в зависимости от положения зажима. С помощью зубчатого зацепления за счет затяжки крепежных болтов достигается соединение с геометрическим замыканием. Это позволяет создавать большие зажимные усилия зажимных элементов. За счет узкой формы фиксированная колодка ES подходит для крепления небольших заготовок в большом количестве. Это позволяет экономично обрабатывать крупные серии.

Преимущества:
С помощью боковой шкалы на натяжных салазках и фиксированных колодках можно точно устанавливать положение фиксированных упоров.

Объем поставки:
Фиксированная колодка ES.
Крепежный винт.
Пазовый сухарь.

Чертежи



**Фиксированные колодки ES для конструкционной системы зажима, форма А,
фиксированные колодки гладкие**

Обзор изделий

Номер заказа	подходят для системной ширины	Форма	L	B	H	B1	H1	D внутренняя резьба	D1 Внутренняя резьба	D3	BN=ширина паза
K1750.0503001	50	A	30	50	25	30	12,5	M5	M6	M10x30	5
K1750.0724001	72	A	40	72	40	44	21,5	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1750.1004401	100	A	44	100	43	64	22	M8	M8	M14x1,5x50	10