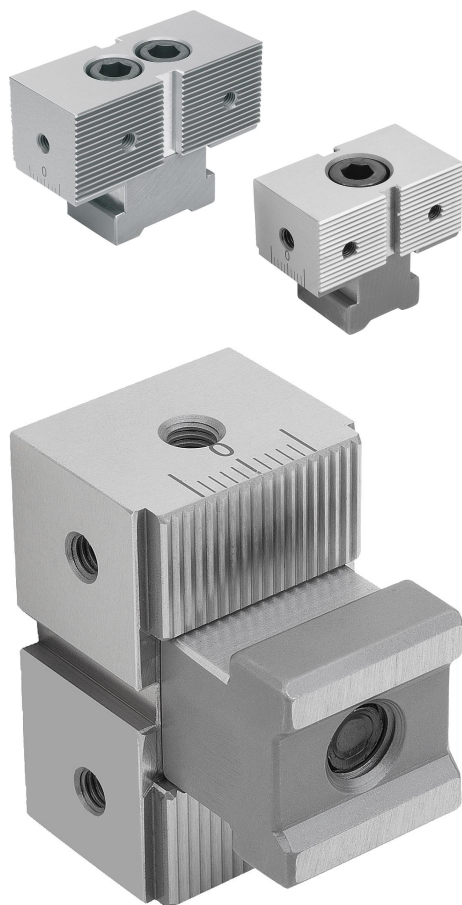


Фиксированные колодки ES для конструкционной системы зажима, форма В, фиксированные колодки рифленные

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

инструментальная сталь.

Исполнение:

закаленный и шлифованный (HRC 55 ±2).

Указание:

Боковые крепежные отверстия служат для крепления упоров для заготовок. С двумя крепежными отверстиями на плоскостях зажима можно дополнительно установить опорные планки для оптимальной глубины прижима заготовок.

Технические данные:

Необходимо учитывать максимальное зажимное усилие, а также момент затяжки соответствующей системной ширины для серий K1828, K1829 и K1830.

Применение:

Фиксированные колодки из нержавеющей стали (ES) позиционируются на натяжных салазках в зависимости от положения зажима. С помощью зубчатого зацепления за счет затяжки крепежных болтов достигается соединение с геометрическим замыканием. Это позволяет создавать большие зажимные усилия зажимных элементов. За счет узкой формы фиксированная колодка ES подходит для крепления небольших заготовок в большом количестве. Это позволяет экономично обрабатывать крупные серии.

Преимущества:

С помощью боковой шкалы на натяжных салазках и фиксированных колодках можно точно устанавливать положение фиксированных упоров.

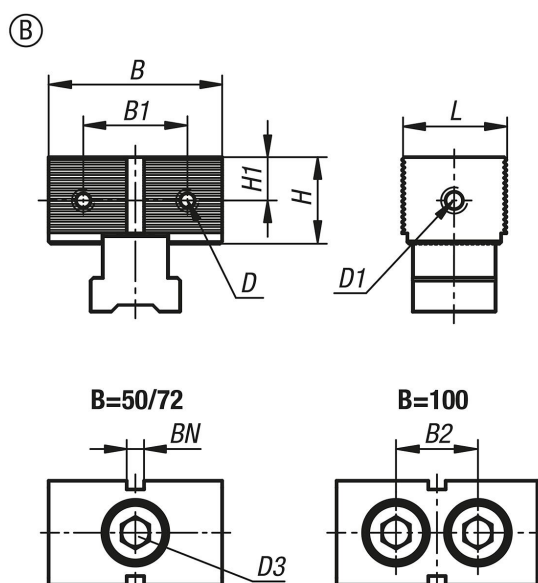
Объем поставки:

Фиксированная колодка ES.

Крепежный винт.

Пазовый сухарь.

Чертежи



**Фиксированные колодки ES для конструкционной системы зажима, форма B,
фиксированные колодки рифленные**

Обзор изделий

Номер заказа	подходят для системной ширины	Форма	L	B	H	B1	H1	D внутренняя резьба	D1 Внутренняя резьба	D3	BN=ширина паза
K1750.0503002	50	B	30	50	25	30	12,5	M5	M6	M10x30	5
K1750.0724002	72	B	40	72	40	44	21,5	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1750.1004402	100	B	44	100	43	64	22	M8	M8	M14x1,5x50	10