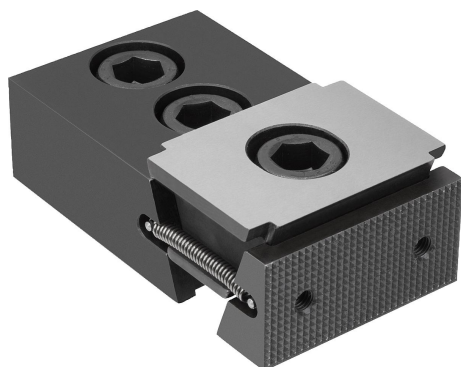


Клиновой зажим с неподвижной губкой, форма В, зажимные поверхности рифленные

Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

По своему принципу действия клиновые зажимы подходят для многоместных установок.

Клиновые поверхности позволяют достигать больших усилий зажима.

Такие клиновые зажимы используются для монтажа в Т-образном пазе.

При закручивании зажимного болта зажимной сегмент движется в направлении наружу и прижимает заготовку к неподвижным упорным губкам приспособления для обработки.

За счет вырезанного в двойном клине продольного паза обеспечивается возможность перемещения клиновых зажимов и компенсации допусков.

Ход смещения: M12 = $\pm 1,0$ мм, M16 = $\pm 1,5$ мм.

Материал:

Двойной клин и зажимные сегменты, цементируемая сталь.

Исполнение:

Двойной клин и зажимные сегменты, закаленные и фосфатированные.

Указание:

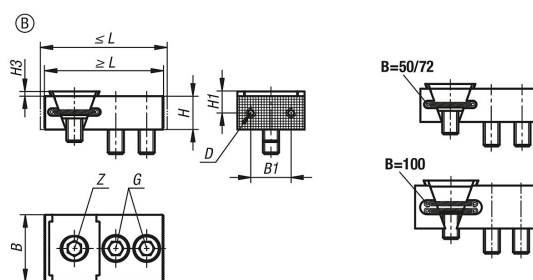
Два крепежных отверстия на зажимных поверхностях позволяют установить дополнительно накладные планки для оптимальной глубины зажатия заготовки.

Объем поставки:

Клиновой зажим.

Крепежные болты.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	L мин.	L макс.	B	H	B1	H1	H3	D внутренняя резьба	G Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Z Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Зажимное усилие макс., кН	Момент затяжки макс. Нм
K1745.0500212	B	88,5	94,5	50	25	30	12,5	3,5	M5	M12x30	M12x25	30	85
K1745.0720212	B	113,3	120,7	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M12X50	M12X40	30	85
K1745.0720216	B	113,3	120,7	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M16x50	M16X40	50	150
K1745.1000216	B	121,5	131,5	100	42,6	64	21,6	5	M8	M16x50	M16X40	50	150