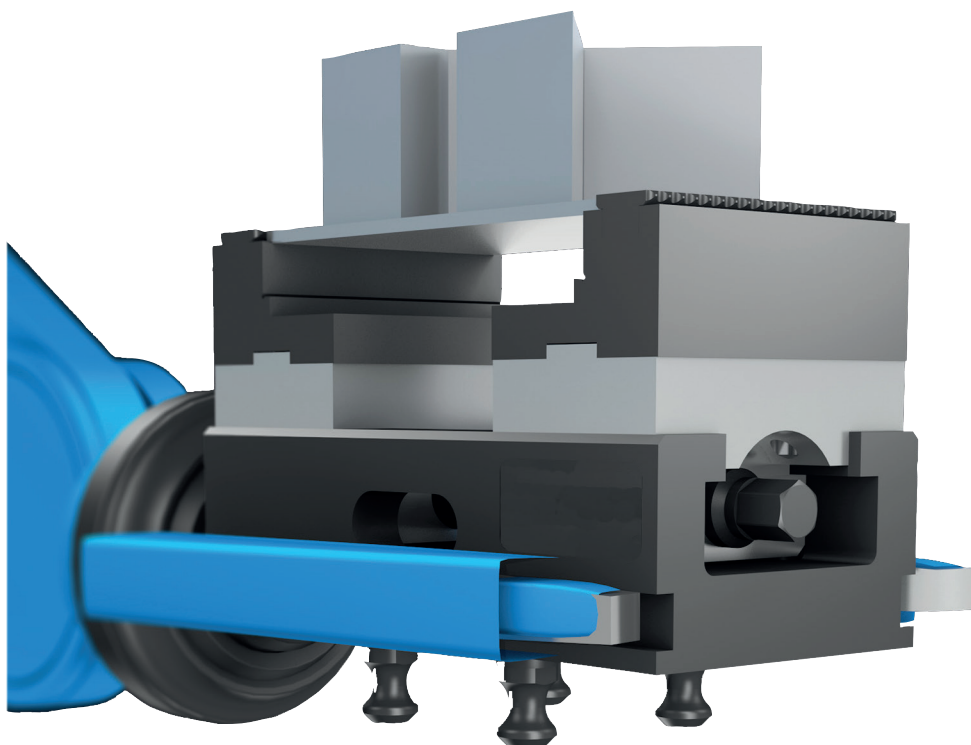


Техническое указание для центрального зажимного приспособления

Центральное зажимное приспособление с механическим приводом.

Точность центрирования: $\pm 0,02$ мм относительно общего диапазона зажима.

Рекомендуется использовать динамометрический ключ, чтобы обеспечить контролируемое усилие зажима.



Универсальные возможности присоединения:

1. Упор для зажимной системы с нулевой точкой. Посадка 25H6/M12.

В каждое центральное зажимное приспособление встроены посадочные и резьбовые отверстия для крепления зажимных болтов зажимных систем с нулевой точкой. Поэтому эти зажимы можно использовать для стандартных зажимных систем с нулевой точкой.

2. Упор для транспортно-загрузочных устройств/автоматизированной обработки.

Дополнительно имеется возможность транспортировки центрального зажимного приспособления транспортно-загрузочными устройствами.

3. Упор для адаптерной платы с растровой системой M12/Ø12F7, расстояние между растровыми точками: 50 мм.

Монтаж с адаптерной платой для растровых систем M12/Ø12F7 обеспечивает универсальное позиционирование на основных элементах.

4. Упор непосредственно на столе машины.

С помощью боковых крепежных пазов можно закрепить центрические тиски в любом положении на столе машины.

