

## Dış gerdirme için sıkma penci

Ürün açıklaması/Ürün resimleri



### Açıklama

#### Malzeme:

Yüksek dayanımlı alüminyum alaşım.

#### Model:

mavi eloksallı kaplamalı.

#### Bilgi:

Dış konturları sıkıştırmak için sıkma penci.

Sıkma pence sıkıştırılacak olan iş parçasının konturu uygulanır. Serbest biçimli yüzeyler ve asimmetrik konturlar mümkündür.

Sıkma penci mekanizması, iş parçasının güvenli bir şekilde sıkıştırılmasını sağlar.

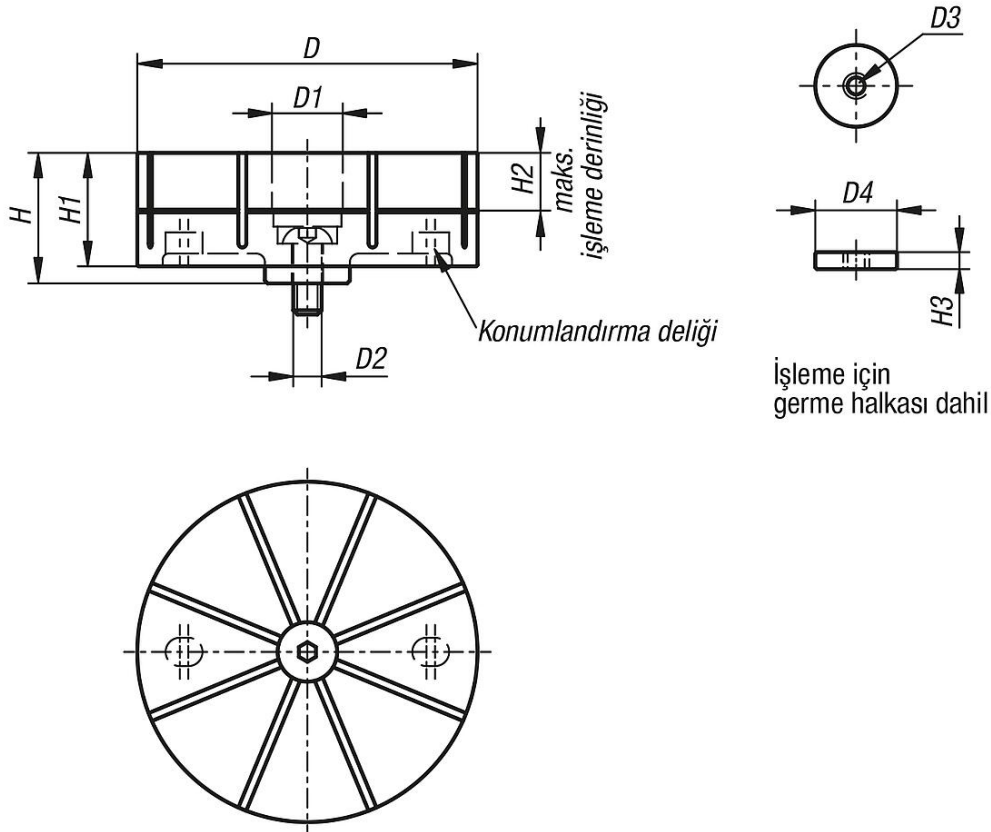
Sıkma penci segmenti (8x) başına sıkıştırma stroku maks. 0,15 mm.

İş parçası tekrarlama hassasiyeti:  $\pm 0,03$ .

Sıkma penci tekrarlama hassasiyeti:  $\pm 0,02$ .

Uyumlu yuva K1183.

### Çizimler



## Dış gerdirme için sıkma pensi

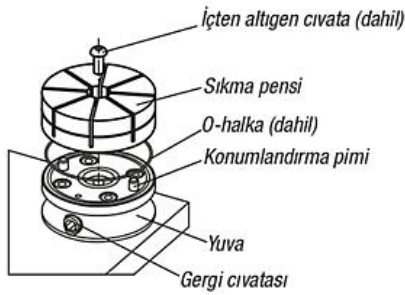
### Çizimler

#### 1. Sıkma pensini monte etme:

- O-halkayı yuvanın yivine yerleştirin.
- Sıkma pensini yuvaya yerleştirin ve konumlandırma pimlerinin sıkma pensinin konumlandırma delikleri ile uyumlu olduğundan emin olun. Sıkma pensini içten altgen civata ile sabitleyin.

#### Bilgi:

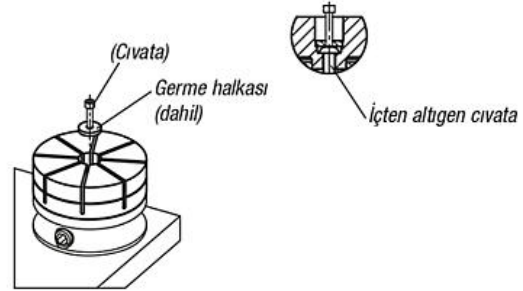
Sıkma pensini monte etmeden önce, gergi silindirin tamamen yukarı çıktığından emin olun. Bunun için gergi civatasını durana dek saat ibresine ters yönde döndürün.



#### 2. Sıkma pensini işleme:

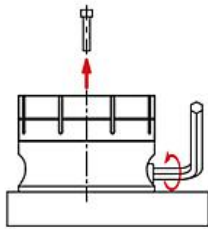
##### 2.1

Germe halkasını sıkma pensine yerleştirin. (Bir civata içeri sıkma yardımcısı olarak kullanılabilir).



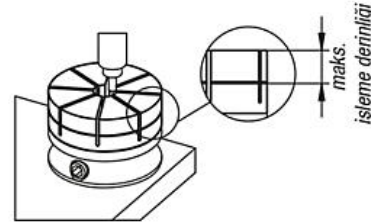
##### 2.2

Germe halkasını gerdirmek için gergi silindirin sıkın (önerilen sıkma torku: 15 Nm). İşlemeden önce civatayı germe halkarından çıkartın.



##### 2.3

Konturu (gerdirilecek olan iş parçasından) sıkma pensine uygulayın.

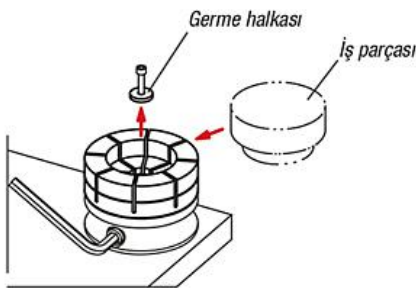


#### Bilgi:

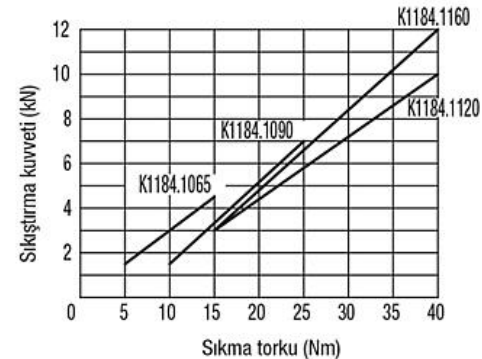
Kontur, izin verilen işleme derinliğinden daha derin kesilmemelidir.

#### 3. İş parçasını monte etme:

- Gergi silindirin gevşetin ve germe halkasını çıkartın.
- İş parçasını yerleştirin ve gergi silindirin sıkın.



#### Performans eğrileri



Sıkma pensinde hasarları önlemek için sıkma pensi, iş parçası veya germe halkası olmadan kullanılmamalıdır. Lütfen tablo uyarınca maksimum sıkma torkuna dikkat edin.

## Dış gerdirme için sıkma pensi

Ürünlere genel bakış

### Dış gerdirme için sıkma pensi

Sipariş numarası	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
K1184.1065	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
K1184.1090	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
K1184.1120	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
K1184.1160	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6