

# Sıfır nokta gerdirme sistemi için teknik bilgi

## Uygulama

Modüler yapı, esnek sıfır nokta sıkıştırma sistemi, talaşlı ve talaşsız imalat için özel olarak geliştirilmiştir. Bu sistem, ekipmanların ve iş parçalarının tüm takım tezgahlarında ve işleme merkezlerinde veya dalma erozyon ve ölçüm makinelerinde hızlı ve hassas biçimde sıkıştırılıp referanslanmasını sağlar. Bu sistem ile palet, ekipman, mengene veya iş parçası fark etmeksizin tanımlı sıfır noktasında ve 0,005 mm altındaki tekrarlama hassasiyetinde saniyeler içinde değişim yapılabilir.

## Avantajları

- Modüler sistem
- Kompakt ve düz tasarım
- Saniyeler için iş parçası veya ekipman değişimi
- Pnömatik sistem
- Şekil bağlı kilitleme
- Maks. tutma kuvveti 75 kN, maksimum çekme kuvveti 25 kN
- Turbo fonksiyonu
- Kısa koni ile konumlandırma
- Her montaj konumunda güvenli şekilde çalışır
- Hava kilit fonksiyonu

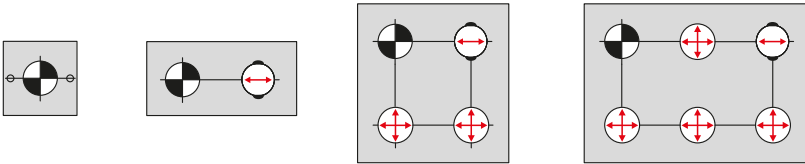
## Avantajınız

- Modül sıkıştırma sistemimiz ile kombine edilebilir
- Makine alanı daha iyi kullanılabilir
- Makinenin verimli çalışma süreleri artar, donanım değiştirme süresi azalır
- Güvenilir sistem
- Çok yüksek talaşlı işleme kuvvetleri elde edilebilir
- Çok yüksek kullanım ve proses güvenliğine sahiptir
- Yüksek çekme kuvvetleri standart olarak mevcuttur
- Çok yüksek tekrarlama hassasiyetine sahiptir
- Sıkıştırma silindirlere dikey ve yatay konumda monte edilebilir
- Palet değişiminde üfleme fonksiyonu etkinleştirilebilir

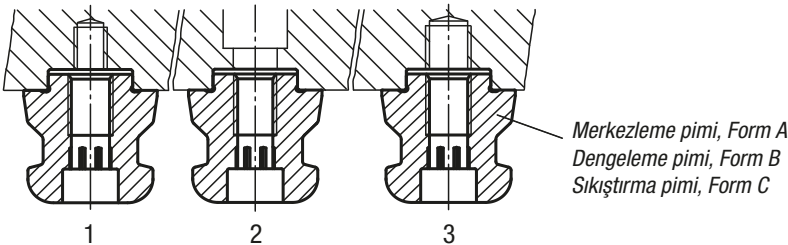
## Pim düzeni

İş parçaları, ekipmanlar veya paletler pimler üzerinden konumlandırılır ve sıkıştırılır. Üç farklı tipte pim mevcuttur.

- |                      |   |
|----------------------|---|
| ● Merkezleme mıylusu | x ve y yönünde sabitlenmiştir (referans noktası)                                  |
| ⊖ Dengeleme mıylusu  | Serbest eksenli sabitler (kılıç bulonu)   |
| ⊕ Germe pimi         | Alt ölçüsü olan pim (merkezleme fonksiyonu yok, sadece sıkıştırma fonksiyonu var) |
| ● Silindirik pim     | Tekli sıkıştırmada konumlandırma, merkezleme pimi ve 2 silindirik pim ile yapılır |

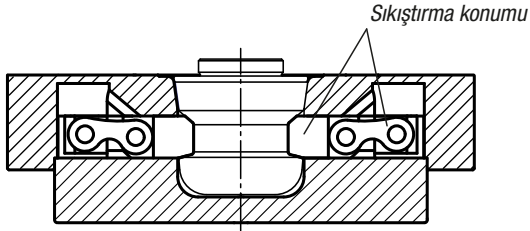


- 1 = Sıkıştırma pimi içerisinden cıvata DIN 912 ile tespitleme
- 2 = Düzenek veya iş parçası içerisinden cıvata DIN 912 ile tespitleme
- 3 = Setskur DIN 913 ile tespitleme

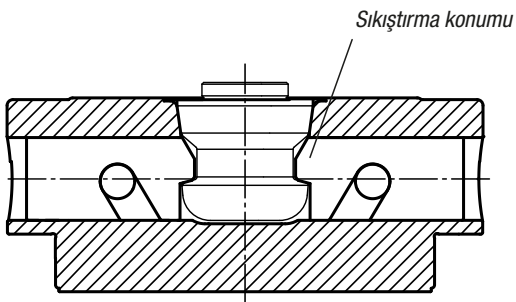
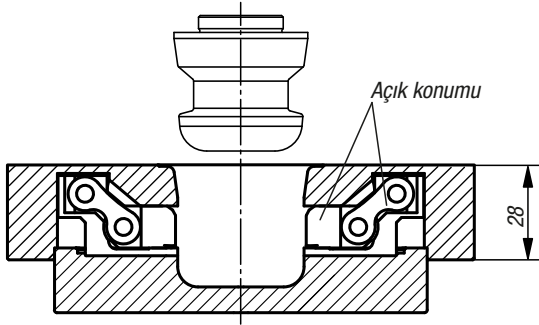


# Sıfır nokta gerdirme sistemi için teknik bilgi

## Fonksiyon



UNILOCK sıkıştırma modülü ERGO 138



UNILOCK sıkıştırma modülü ESM 138-C

UNILOCK sıkıştırma modülü ESM 176

UNILOCK germe modülü EFM138

