

Genel bilgi

1. Pnömatik konumlandırma ve bağlama sistemi, sıkıştırma plakalarının ve temel plakaların saniyeler içerisinde hassas bir şekilde konumlandırılmasını ve sabitlenmesini sağlar. Sistem bir konumlandırma silindirinden ve bir montaj burcundan oluşur.
2. Konumlandırma silindirleri pnömatik olarak devreye sokulur
3. Konumlandırma ve bağlama sistemi üç basit adımda kullanılır: İki konumlandırma silindiri, makine tezgahına veya temel plakaya monte edilmelidir. Ayrıca montaj burçları değiştirme paletleri ile öngörülen ölçülere göre monte edilmelidir. Konumlandırma silindirlerinin mekanizmasını açmak için hava beslenmelidir. Bunun sonucunda sıkıştırma küreleri içe doğru hareket eder. Değiştirme paleti, montaj burçları ile geçirilmeli ve hava valfi tekrar kapatılmalıdır. Değiştirme paleti böylece konumlandırılmış ve sıkıştırılmıştır.
4. Sıkıştırılmış durumda sistemin hava bağlantısı yoktur. Konumlandırma silindirinde yay gücü yardımıyla sıkıştırma yapılır. Mekanizmayı açmak için 6 bar'lık bir hava bağlantısı gereklidir.
5. 2 farklı montaj türü arasından seçim yapılabilir

Uygulama örnekleri

