

NC bağlama elemanı için teknik bilgi



Adapte edilebilir

Üst çene ve kavrama elemanı için kanal ve dişli.

Opsiyonel çoklu gerdirme

Değişken sürgülerin kullanılmasıyla birden fazla iş parçası gerdirebilir. Aletsiz monte edilir.

Özel

Esnek, her makine tezgahında kullanılabilir, sıkıştırma demiri seti ve yarıklı kanallar ile (opsiyonel) hemen kullanıma hazır.

Opsiyonel konumlandırma

Hızlama için enine kanal.

Hızlı ön ayar

Hızlı ön konumlandırma için geçmeli bulon.

Mil tahriki

40 kN'ye kadar mekanik hidrolik model veya 10 kN'ye kadar sadece mekanik sıkıştırma.

İkna edici avantajlar:

- Tekrarlama hassasiyeti $\leq 0,01$ mm
- Tüm düzeylerde sabitlenen sabit çeneler (X,Y,Z)
- Eklenti kademe çenesi sayesinde oldukça büyük sıkıştırma aralığı
- Temel donanım: 2 çevrilebilir vidalı çene ve 1 krank kolu
- Yanlamasına yatırılabilir, 63 mm ve 100 mm kanal mesafesi için sabitleme delikli.