

Kendinden diş açan dişli elemanlar



Montaj bilgileri

El ile montaj

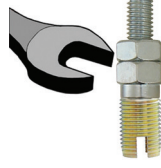
1. Delme

Ana delik açısı ile eski deliği genişletin. Gerekirse delikte konik havşa başlığı ile havşa açın.



2. Dişli elemanın montaj takımı üzerinde döndürülmesi

Dişli elemanı kesme yarıkları veya kesme delikleri aşağı gelecek şekilde montaj takımı üzerinde döndürün ve somun ile kontrolayın. Bu işlem için açık ağızlı anahtar kullanın.



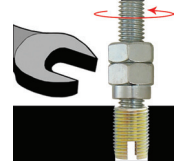
3. Dişli elemanın takılması

Dişli elemanı deliğe takın. Dişli eleman bu şekilde kendi tutma eleman bu şekilde kendi tutma dişlisini keser. Montaj takımı ¼" altı köşe yuvaya sahiptir ve şarjlı tornavida, circır anahtar veya lokma anahtar vs. ile döndürülebilir.



4. Montaj takımının çıkarılması

Kontra somunları tekrar açık ağızlı anahtar ile çözün ve montaj takımını sökün. Dişli eleman sayesinde dişli, eski dişliye kıyasla aşınmaya, yüklenmeye ve titreşime karşı daha dayanıklıdır.



Makine ile montaj

1. Delme

Ana delik açısı ile eski deliği genişletin. Gerekirse delikte konik havşa başlığı ile havşa açın.



2. Makine ayarları ve konumlandırma

İş parçasını makine altına konumlandırın. Makineleri takma derinliğine ayarlayın. Dış kovani, döndürmeye başlarken dayanak pimi dayanacak ve takma sırasında kovani kavrayacak şekilde döndürün. Dişli elemanı dişli pim üzerinde 2 ila 4 tur vidalayın.



3. Dişli elemanın takılması

Makinneyi, dişli eleman iş parçasına girene kadar çalıştırın. Takımın iş parçası üzerine sert şekilde yerleştirilmesini önleyin, aksi takdirde dişli eleman, iş parçası veya montaj takımı kırılabilir.



4. Takımın sökülmesi

Makinneyi ters tura ayarlayın. Dış kovani dayanak pimi tarafından kavranır ve dişli elemanın kontra bağlantısı ayrılır.



Önerilen delik çapı

| | | Kesme yarıklı dişli elemanlar Sertleştirilmiş çelik, galvaniz | | | | Kesme delikli dişli elemanlar Sertleştirilmiş çelik, galvaniz | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|---|-------------------------|-------------------------|-----------|--|-------------------------|---|-------------------------|---|--|----------|----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Malzemeler | Hafif metal alaşımlar Çekme mukavemeti [N/mm ²] | <table border="1"><tr><td>< 250 N/mm²</td><td>< 300 N/mm²</td><td>< 350 N/mm²</td><td>> 350 N/mm²</td></tr></table> | | | | < 250 N/mm ² | < 300 N/mm ² | < 350 N/mm ² | > 350 N/mm ² | <table border="1"><tr><td>< 300 N/mm²</td><td>< 350 N/mm²</td><td>> 350 N/mm²</td></tr></table> | | | | < 300 N/mm ² | < 350 N/mm ² | > 350 N/mm ² |
| | < 250 N/mm ² | < 300 N/mm ² | < 350 N/mm ² | > 350 N/mm ² | | | | | | | | | | | | |
| | < 300 N/mm ² | < 350 N/mm ² | > 350 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | |
| | Pirinç, demir harici metaller, bronz | > 350 N/mm ² | | | | > 350 N/mm ² | | | | | | | | | | |
| Dökme demir Brinell sertliği [HB] | <table border="1"><tr><td>< 150 HB</td><td>< 200 HB</td><td>> 200 HB</td></tr></table> | | | | < 150 HB | < 200 HB | > 200 HB | <table border="1"><tr><td>< 150 HB</td><td>< 200 HB</td><td>> 200 HB</td></tr></table> | | | | < 150 HB | < 200 HB | > 200 HB | | |
| < 150 HB | < 200 HB | > 200 HB | | | | | | | | | | | | | | |
| < 150 HB | < 200 HB | > 200 HB | | | | | | | | | | | | | | |
| İçten dişli D | M3 x 0,5 | - | 4,6 mm | 4,7 mm | 4,8 mm | 4,6 mm | 4,7 mm | 4,8 mm | | | | | | | | |
| M4 x 0,7 | 5,9 mm | 6,0 mm | 6,1 mm | 6,2 mm | 6,0 mm | 6,1 mm | 6,2 mm | | | | | | | | | |
| M5 x 0,8 | 7,2 mm | 7,3 mm | 7,5 mm | 7,6 mm | 7,4 mm | 7,5 mm | 7,6 mm | 7,7 mm | | | | | | | | |
| M6 x 1,0 | 8,8 mm | 9,0 mm | 9,2 mm | 9,4 mm | 9,3 mm | 9,4 mm | 9,5 mm | 9,6 mm | | | | | | | | |
| M8 x 1,25 | 10,8 mm | 11,0 mm | 11,2 mm | 11,4 mm | 11,1 mm | 11,2 mm | 11,3 mm | 11,5 mm | | | | | | | | |
| M10 x 1,5 | 12,8 mm | 13,0 mm | 13,2 mm | 13,4 mm | 13,1 mm | 13,2 mm | 13,3 mm | 13,5 mm | | | | | | | | |
| M12 x 1,75 | 14,8 mm | 15,0 mm | 15,2 mm | 15,4 mm | 15,0 mm | 15,1 mm | 15,2 mm | 15,4 mm | | | | | | | | |
| M16 x 2,0 | 18,8 mm | 19,0 mm | 19,2 mm | 19,4 mm | 19,0 mm | 19,1 mm | 19,2 mm | 19,4 mm | | | | | | | | |
| Kenar örtüsü | yakl. 60% | yakl. 50% | yakl. 40% | yakl. 30% | yakl. 80% | yakl. 70% | yakl. 60% | yakl. 50% | | | | | | | | |

Duruma göre yağlama gereklidir

Duruma göre yağlama gereklidir