

Pnömatik döner bağlama elemanı

Ürün açıklaması/Ürün resimleri



Açıklama

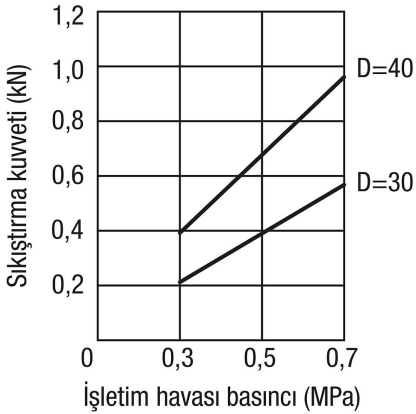
Malzeme:
İslah çeliği.

Model:
Germe birimi nikel kaplamalı.
Gergi civatası temperlenmiş ve nikel kaplamalı.

Bilgi:
Pnömatik döner bağlama elemanı üstten bağlanan iş parçalarının bağlanması içindir. Döndürme ve bağlama fonksiyonu pnömatik olarak gerçekleşir. Döndürme fonksiyonu iş parçalarının serbest yerleştirilmesini ve alınmasını garanti eder. Bu şekilde iş parçasına optimum erişim garanti edilir. Gövde ayağı üniversal sabitleme imkanları sunmaktadır, bu şekilde döner bağlama elemanı optimum şekilde bağlanacak iş parçasına hizalanabilir. Döner bağlama elemanları, sağa veya sola dönen modelde mevcuttur.
Pnömatik döner bağlama elemanları ayrıca birden fazla noktada iş parçasına konumlandırılabilir ve belirli bir sırada devreye alınabilir. Kumanda ya bir makine kumandası ya da manuel kumanda ile gerçekleşir.

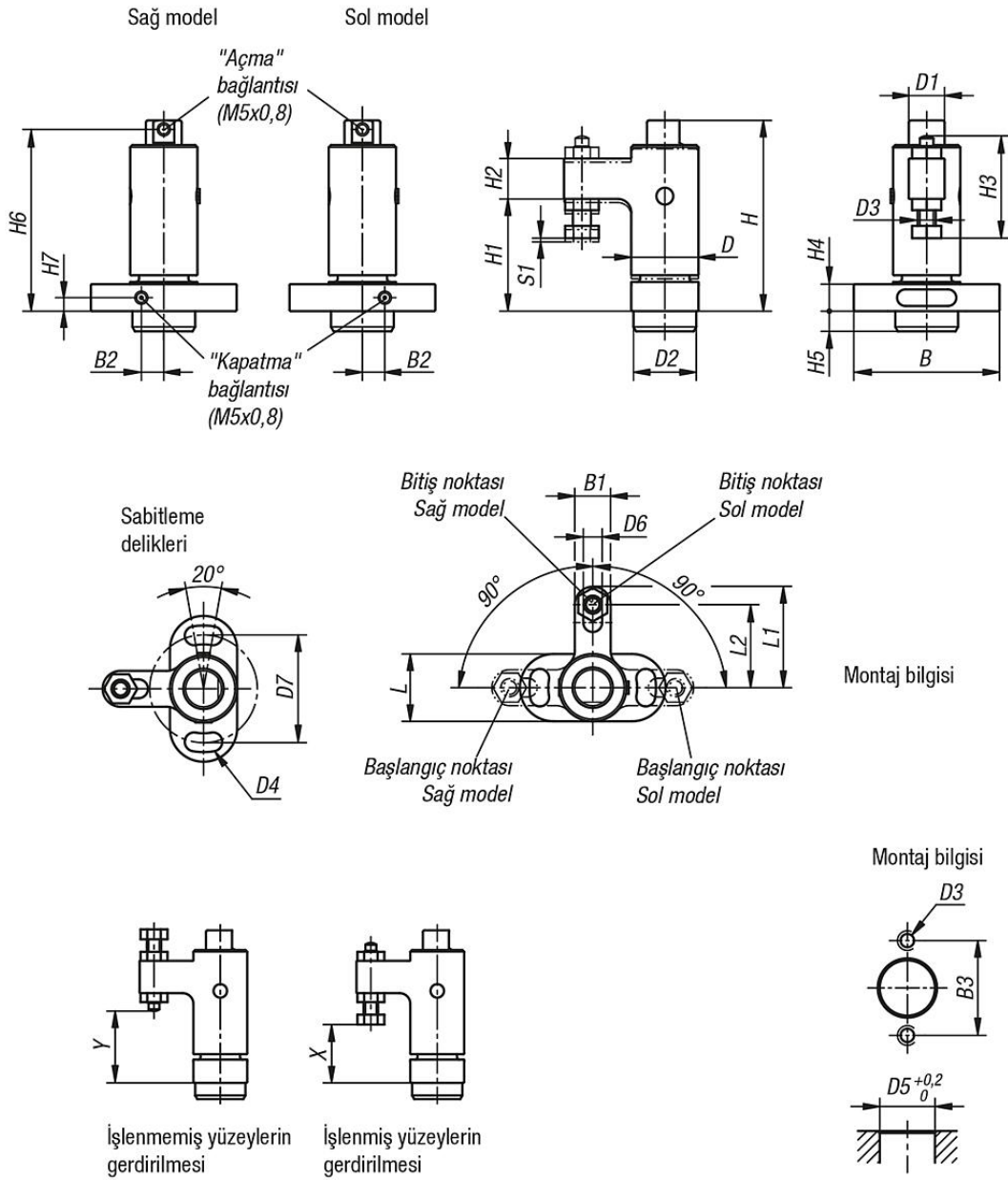
Gerdirme gücü ve tutma gücü 0,5 MPa ile ilgilidir.

Performans eğrileri



Pnömatik döner bağlama elemanı

Çizimler

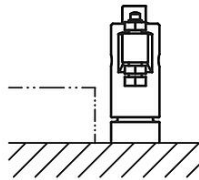


Pnömatik döner bağlama elemanı

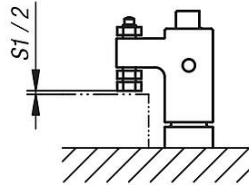
Çizimler

İş parçaları arasında mesafeyi ayarlama:

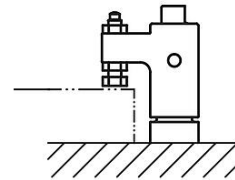
Gerdime mili ve iş parçası arasında mesafe yaklaşık olarak gerdime strokunun yarısı kadar olmalıdır (S1).
Sıkıştırma kolu yatay içeri döner.
Gerdime milini doğru mesafeye ayarlamak için aşağıdaki adımları yürütün.



1. Sıkıştırma kolu hava ile "açma" konumuna ayarlanmalıdır.



2. Sıkıştırma kolunu manuel olarak "kapatma" konumuna döndürün. Gergi civatası ve iş parçası arasındaki mesafeyi yarım gerdime yolu olarak ayarlayın (S1).



3. Altı köşeli somunlar aracılığıyla gergi civatasının sabitlenmesi.

Ürünlere genel bakış

Pnömatik döner bağlama elemanı

Sipariş numarası	Tip 1	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2
K1388.13945	sağ	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
K1388.03945	sol	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
K1388.15155	sağ	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22
K1388.05155	sol	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22

Sipariş numarası	H3	H4	H5	H6	H7	L	L1	L2	S1 (Bağlama yolu)	F=Gerdime gücü N	Tutma kuvveti F kN	Çalışma basıncı MPa	X min.	X maks.	Y min.	Y maks.
K1388.13945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
K1388.03945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
K1388.15155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5
K1388.05155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5