

Sıkma torkları

Temas yüzeyi / kafa desteği A2 veya A4 paslanmaz çelik.

Dişli ve kafa desteği için sürtünme değeri $\mu_{ges} = 0,23$.

K1326 Hygienic USIT® sızdırmazlık pulu ve rondela (pulun delik $\emptyset = d_i$) kullanımı dahil.

Ön germe kuvveti $Rp0,2 = 200 \text{ N/mm}^2$ 'lik 0,2-% genleşme sınırının %80'i baz alınmıştır.

	Sürtünme katsayısı μ_{ges}	Delik \emptyset [mm]	Gerilim kesiti [mm ²]	Ön germe kuvveti FV [N]	Sıkma torku MA [Nm]
M3	0,23	4,2	5,03	805	1,05
M4	0,23	4,2	8,78	1405	2,04
M5	0,23	5,2	14,2	2272	3,89
M6	0,23	6,2	20,1	3216	6,61
M8	0,23	8,2	36,6	5856	15,68
M10	0,23	10,2	58	9280	30,87
M12	0,23	12,2	84,3	13488	53,63
M16	0,23	16,2	157	25120	131,65