Teknik bilgi

Res. 1:

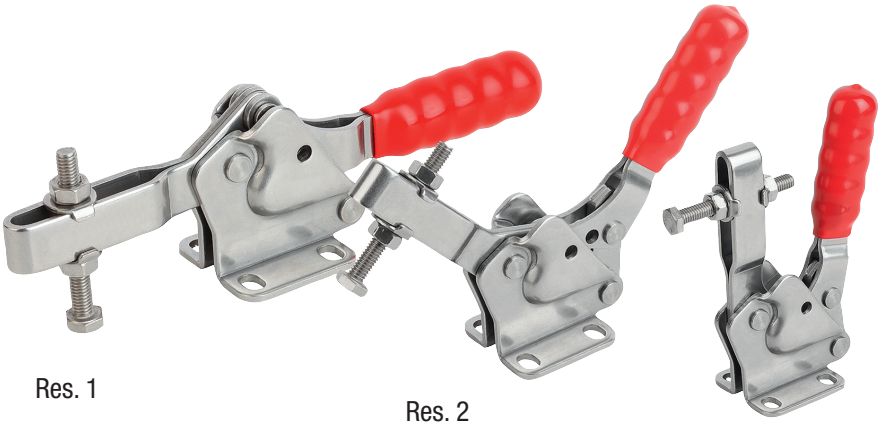
Bağlama elemanı üst ölü noktada.
Sıkıştırma mafsalındaki kendinden sabitleme, iş parçası işlenirken sıkıştırma kolunun kendiliğinden açılmasını önler.

Res. 2:

Bağlama elemanı ara konumda.
Bağlama elemanı kapatılırken bağlama elemanının tutma kolu çok hızlı biçimde dirsekli kolun ölü noktasına yaklaşır (tutamak dönüş açısı << tutma kolu dönüş açısı).

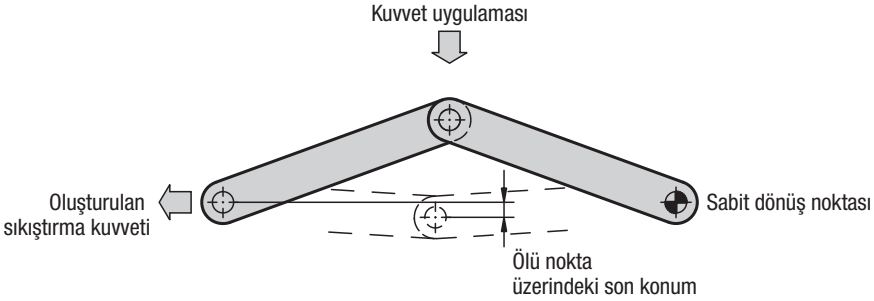
Res. 3:

Bağlama elemanı açık.
Bağlama elemanının büyük açılma açısı, yükleme ve boşaltmanın sorunsuz yapılmasını sağlar.

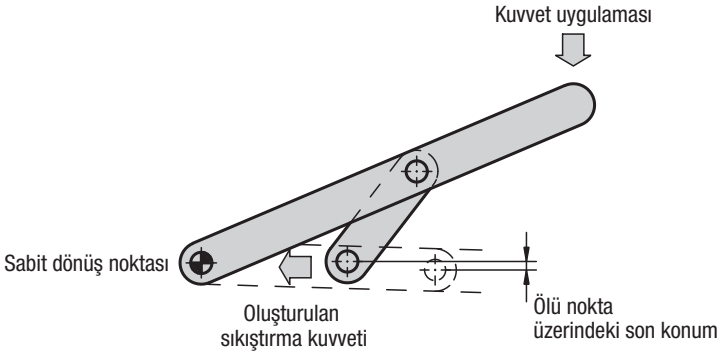


Res. 1 Res. 2 Res. 3

Mafsallı sıkıştırıcılar, üç dönüş noktası düz çizgi şeklinde olduğunda maksimum sıkıştırma kuvvetine ulaşmaktadır (ölü nokta konumu). Kilitleme işlemi, bir mafsalın bir ölü konumu aşmasıyla gerçekleşir. Bu aşma ölçüsü titreşim veya yük değişiminde sıkıştırıcının açılmadan maksimum sıkıştırmanın korunması için titizlikle belirlenmiştir. Düz çizgi halinde etki gösteren dirsekli kol sisteminin kuvveti artıran etkisi, hafif zımbalama, delme, form verme, yapıştırma, birleştirme, perçinleme, kaynaklama ve aşındırma gibi çalışmaları yapmak için kullanılmaktadır.



Tutma kuvveti
Tutma kuvveti tutma kuvveti, kapalı sıkıştırma kolunun iş parçasında oluşan işleme kuvvetlerine karşı uyguladığı ve deformasyonsuz sürdürlebildiği kuvvettir.

Bağlama kuvveti
Sıkıştırma kuvveti, sıkıştırma elemanlarının sıkıştırma kolu tarafından kapatılması ile iş parçası üzerine uygulanan kuvvettir.

Katalogda yer alan manuel kuvvetler ilgili sıkıştırma kuvvetlerine erişebilir.