

Sıkma torkları K1329



Temas yüzeyi / kafa desteği A2 veya A4 paslanmaz çelik. Dişli ve kafa desteği sürtünme değeri $\mu_{ges} = 0,23$.

Ön germe kuvveti $Rp0,2 = 200 \text{ N/mm}^2$ lik 0,2-% genleşme sınırının %80'i baz alınmıştır.

K1329	Sürtünme katsayısı μ_{ges}	Delik Ø [mm]	Kafa Ø [mm]	Dişli serbest yivi gerilim kesiti A_s [mm ²]	Ön germe kuvveti FV [N]	Sıkma torku MA [Nm]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1.057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1.720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2.433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4.524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7.450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11.104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21.237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33.799	211,2