

Konumlandırma konisi, çelik merkezleme üniteleri için

Ürün açıklaması/Ürün resimleri



Açıklama

Malzeme:

Koni, çelik.
Bilyalar, rulman çeliği.

Model:

Koni, sertleştirilmiş ve taşlanmış.
Bilyalar koniye vulkanize edilmiş.

Bilgi:

Pozisyon konileri, pozisyon burçları ile bağlantılı olarak iki yapı parçasının hassas konumlandırılması için bir merkezleme birimi oluşturur. Sistem < 0,003 mm'lik bir tekrarlama hassasiyetine ulaşır. Üzerine vulkanize edilmiş olan kauçuk deforme olmaz ve kirlenmeler veya çapaklara karşı hassas değildir. Daha küçük, içeriye doğru bastırılmış olan çapaklar sistem açısından sorun teşkil etmez.

Sıcaklık aralığı:

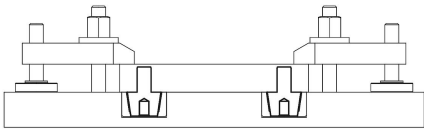
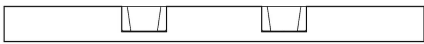
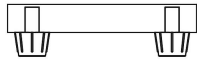
maks. +80 °C.

Çalışma prensibi:

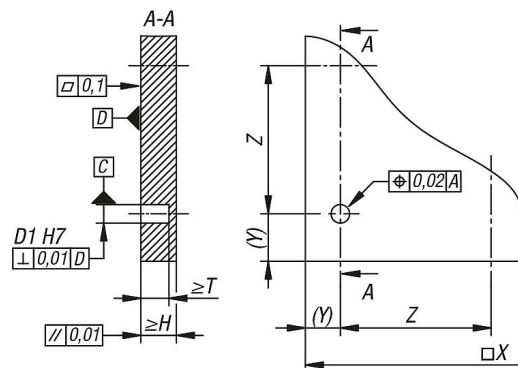
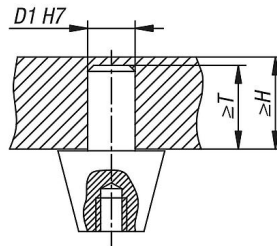
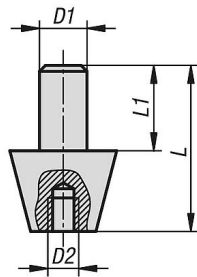
Pozisyon konisi ve pozisyon burcunun birleştirilmiş durumunda bilyalar kendi elastik alanı dahilinde sıkıştırılır ve böylece içerisine monte edildikleri iki parçayı en yüksek hassasiyet ile sabitlerler. Bilyaların elastik alanda şekillendirilmesi için sadece daha sonra pozisyon burcunun presleneceği delik derinliğine tam uyulmasına dikkat edilmelidir. Pozisyon burcuna geçen pozisyon konisi hali hazırda uygun şekilde teslim edilir ve sadece karşı parçanın yüzeyine dayanmalıdır. Bu andan itibaren hassas bir sıfır noktası konumlandırma sistemi mevcuttur.

Konumlandırma konisi, çelik merkezleme üniteleri için

Ürün açıklaması/Ürün resimleri



Çizimler



Konulandırma konisi, elik merkezleme ¼niteleri için

¼r¼nlere genel bakış

Koni merkezleme ¼nitesi

| Sipariş numarası | Boyut | D1 | D2 | H min. | L maks. | L1 | T min. | ¼r¼n numarası için |
|------------------|-------|----|----|-----------|------------|----|-----------|--------------------|
| K1627.1 | 1 | 6 | M4 | 12 | 17,5 | 9 | 9 | K1628.1 |
| K1627.3 | 3 | 10 | M8 | 21 | 35 | 18 | 18 | K1628.3 |