

## Sıkma torkları K1411



Temas yüzeyi / kafa desteği A2 veya A4 paslanmaz çelik.

Dişli ve kafa desteği sürtünme değeri  $\mu_{ges} = 0,23$ .

Ön germe kuvveti  $Rp0,2 = 200 \text{ N/mm}^2$  lik 0,2-% genleşme sınırının %80'i baz alınmıştır.

K1411	Sürtünme katsayısı $\mu_{ges}$	Delik Ø [mm]	Kafa Ø [mm]	Gerilim kesiti [mm <sup>2</sup> ]	Ön germe kuvveti FV [N]	Sıkma torku MA [Nm]
M3	0,23	3,4	7	5,03	805	0,84
M4	0,23	4,5	9,2	8,78	1.405	1,94
M5	0,23	5,5	10,5	14,2	2.272	3,76
M6	0,23	6,6	13	20,1	3.216	6,47
M8	0,23	9	16,8	36,6	5.856	15,54
M10	0,23	11	20,6	58	9.280	30,39
M12	0,23	13,5	23,8	84,3	13.488	52,46
M16	0,23	17,5	29,7	157	25.120	125,87
M20	0,23	22	36	245	39.200	243,28