

# Çok olanaklı gerdirme sistemi



Çok olanaklı gerdirme sistemleri esasen büyük miktarlardaki iş parçalarının işlenmesinde kullanılır.

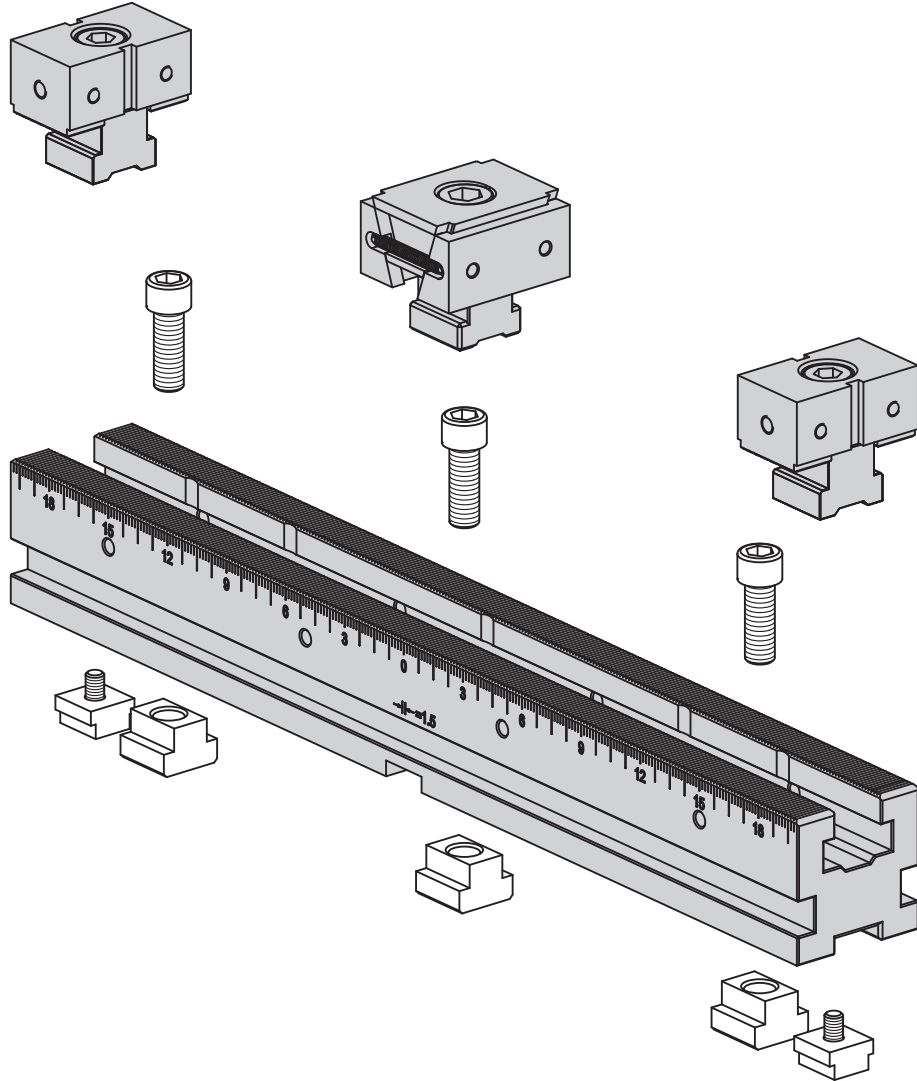
İsteğe göre sistem bir veya birden fazla iş parçası için yapılandırılmıştır.

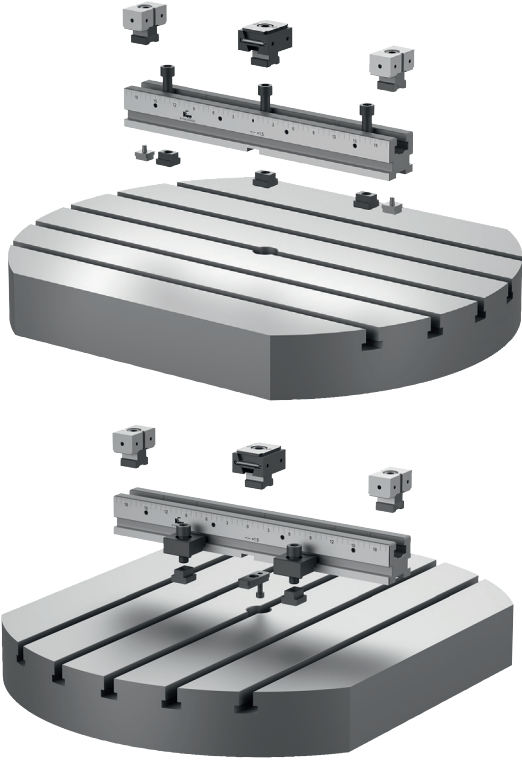
İş parçası ebadına ve germe rayı uzunluğuna göre böylelikle birden fazla iş parçası aynı anda gerdirilebilir.

Çok olanaklı gerdirme sistemi bileşenleri ile ilgili geniş yelpaze (germe rayları, sabit dayanaklar, kama gerdircileri ve aksesuarlar) sayesinde farklı sayı ve ebatlardaki iş parçaları sorunsuz ve donatım süresi açısından optimize edilmiş işlenebilir.

Kullanıcı, kama gerdircilerinde tek taraflı veya çift taraflı bir modelin kullanılacağını seçebilir.

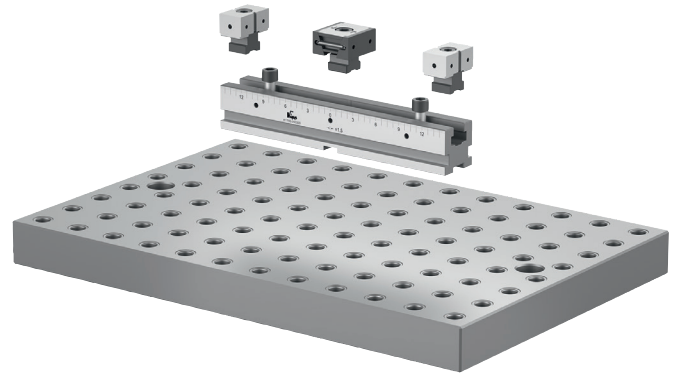
Germe rayı üzerindeki dişli tertibatı hassas taşlanmıştır ve sabit dayanakların güvenli ve tam sabitlenmesini sağlar. Birden fazla germe rayının uzunlamasına ve enlemesine montajı sayesinde makinenin çalışma alanı ve iş parçalarının sayısı optimum geliştirilebilir.



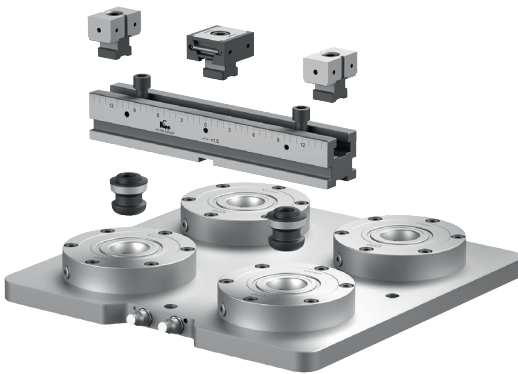


Çok olanaklı gerdirme sisteminin T kanal makine tezgahlarına uzunlamasına ve enlemesine montajı mümkün.

Blok somunlarla hizalama. Sabitleme civataları ve sıkıştırma demirleri ile sabitleme.



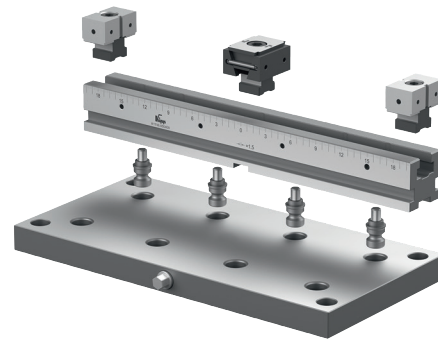
Izgara sistemlerine uygun çok olanaklı gerdirme sistemi montajı. Ayar civatalarıyla konumlandırma ve sabitleme.



Çok olanaklı gerdirme sisteminin mevcut sıfır nokta germe sistemlerine adapte edilmesi.

200mm ölçüsüne uygun.

Sabitleme deliği Ø25H6 ve sabitleme civatası M12.



Çok olanaklı gerdirme sisteminin mekanik sıfır nokta germe sistemlerine adapte edilmesi.

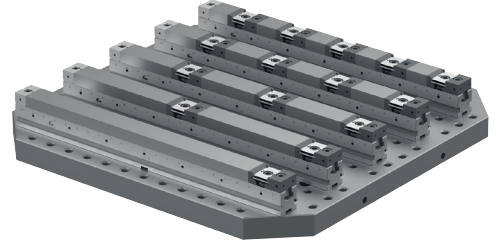
96mm iç ölçüsü ile uyumlu.

Sabitleme deliği Ø16H6 ve tespitleme dişlisi M10.

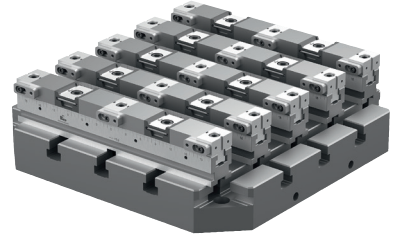
# Bir çoklu gerdirme sistemi için uygulama örneği



Farklı iş parçalarıyla çok olanaklı gerdirme sistemi uygulaması.  
Kama gerdirici burada tek taraflı kuvvet etkisi ile.  
İş parçası ebadına göre birden fazla iş parçası aynı germe raylarında gerdirilebilir.  
Çok olanaklı gerdirme sisteminde esnek ve hızlı bir şekilde donanım değişikliği yapılabilir.



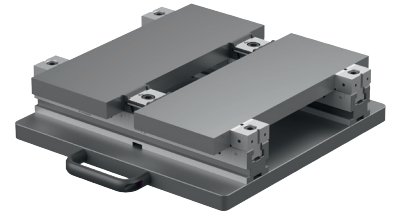
Çok olanaklı gerdirme sistemi hizalanmış ve T kanallı palete sabitlenmiş.  
Çok olanaklı gerdirme sistemi, 20 eşit iş parçası için kurulmuş.  
Bir sabitleme civatası ile yer tasarrufu sağlayan sabit dayanaklar.  
Kama gerdirici çift taraflı germe birimi olarak yapılandırılmış.



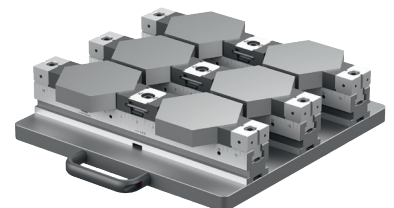
Çok olanaklı gerdirme sisteminin 8 taraflı bir sıkıştırma küpü üzerinde esnek kullanımı.  
Makine çalışma süresini uzatmak için bu sıkıştırma işlemi ile çok sayıda iş parçası gerdirilebilir.



Bir değiştirme paletine monte edilmiş çok olanaklı gerdirme sistemi.  
Makine çalışma süresini uzatmak için iş parçaları makinenin dışında yeniden donatılabilir.  
Kama gerdiricinin çift taraflı yerleşimi sayesinde her iki palet eş zamanlı bağlanabilir.



Bir değiştirme paletine monte edilmiş çok olanaklı gerdirme sistemi.  
Çok olanaklı gerdirme sisteminin sabit dayanaklarına prizmalı yerleştirme tipi çeneler vidalanır.  
Sıkıştırma elemanlarında ham parça ve bitmiş parça ölçüsü farkı hesaplamalı kama gerdiriciler kullanılmaktadır. İş parçasının kontürü ham parça ve bitmiş parça ölçüsü farkı hesaplamasına dahil edilir.



# Azami iş parçası ebadı



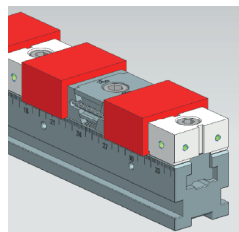
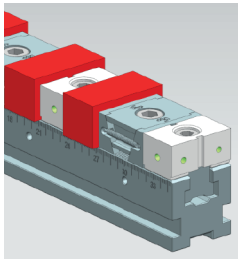
Çift taraflı kama gerdirici ve ES sabit çene tipi için maksimum iş parçası boyutları

Gerdirmeye rayları	1 parça.	2 parça.
	B=50	B=50
L=300	193	96
L=400	292	146
L=500	394	197
L=600	493	246
L=700	592	296

Gerdirmeye rayları	3 parça.	4 parça.
	B=50	B=50
L=300	39	29
L=400	72	54
L=500	106	79
L=600	139	104
L=700	172	129

Gerdirmeye rayları	5 parça.	6 parça.
	B=50	B=50
L=300	8	6
L=400	27	23
L=500	48	40
L=600	68	56
L=700	87	73

Gerdirmeye rayları	7 parça.	8 parça.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	9	8
L=500	23	20
L=600	37	33
L=700	51	45



Çok olanaklı gerdirmeye sistemi K1746 için bağlama rayı,  
kama gerdirici K1748 ve  
çok olanaklı gerdirmeye sistemi K1750 için ES sabit çene birleşimi.

# Azami iş parçası ebadı



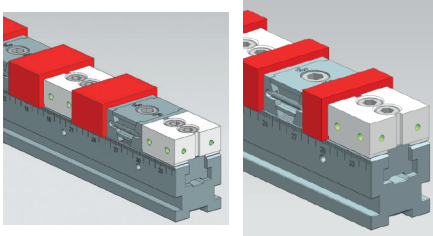
Çift taraflı kama gerdirici ve DS sabit çene tipi için maksimum iş parçası boyutları

Gerdirmeye rayları	1 parça.	2 parça.
	B=50	B=50
L=300	164	82
L=400	263	131
L=500	365	182
L=600	464	232
L=700	563	281

Gerdirmeye rayları	3 parça.	4 parça.
	B=50	B=50
L=300	24	18
L=400	57	43
L=500	91	68
L=600	124	93
L=700	157	118

Gerdirmeye rayları	5 parça.	6 parça.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	16	13
L=500	36	30
L=600	56	47
L=700	76	63

Gerdirmeye rayları	7 parça.	8 parça.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	13	11
L=600	27	24
L=700	41	36

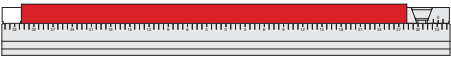
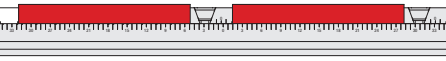


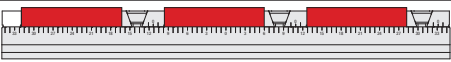
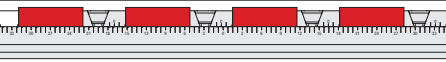
Çok olanaklı gerdirmeye sistemi K1746 için bağlama rayı, kama gerdirici K1748 ve çok olanaklı gerdirmeye sistemi K1751 için DS sabit çene birleşimi.

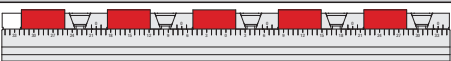
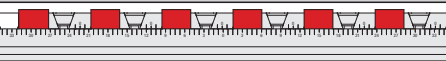
# Azami iş parçası ebadı

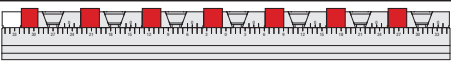
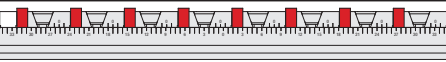


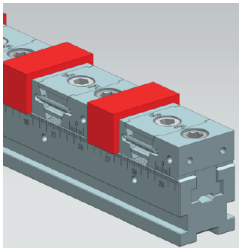
## Kama gerdirci ve sabit çene tipi için maksimum iş parçası boyutları

Gerdirme rayları	1 parça.	2 parça.
		
	B=50	B=50
L=300	203	68
L=400	302	118
L=500	404	169
L=600	503	218
L=700	602	268

Gerdirme rayları	3 parça.	4 parça.
		
	B=50	B=50
L=300	23	-
L=400	56	26
L=500	90	51
L=600	123	76
L=700	156	101

Gerdirme rayları	5 parça.	6 parça.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	7	-
L=500	27	12
L=600	47	28
L=700	67	45

Gerdirme rayları	7 parça.	8 parça.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	-	-
L=600	15	5
L=700	29	17



Çok olanaklı gerdirme sistemi K1746 için bağlama rayı,  
çok olanaklı gerdirme sistemi K1749 için sabit çeneli kama gerdirci ve  
çok olanaklı gerdirme sistemi K1750 için 1 adet sabit çene birleşimi.